



PRODUKT W OBIEGU

Konkurs Ministerstwa
Klimatu i Środowiska

Laureaci konkursu



Ministerstwo
Klimatu i Środowiska



Sfinansowano ze środków
NARODOWEGO FUNDUSZU
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ

ZGŁOSZENIA ZAKWALIFIKOWANE DO II ETAPU

Zgłoszenie 4	RE make it Upcyclingowe usługi dla firm i instytucji
Zgłoszenie 9	Waterly - Autonomiczny system monitoringu jakości wody i wczesnego ostrzegania
Zgłoszenie 10	Wypożycz Choinkę
Zgłoszenie 17	Repasacja pończoch / rajstop
Zgłoszenie 18	Bomberka
Zgłoszenie 21	Linoleum Originale xf ²
Zgłoszenie 22	Czarne złoto ogrodników
Zgłoszenie 23	Próg podrzutowy DW
Zgłoszenie 24	Stolik / taboret
Zgłoszenie 25	Magazyny energii ze zregenerowanych baterii kwasowo-ołowiowych

Zgłoszenie 28	EasyVerticalPV
Zgłoszenie 30	Rodzina fermentorów suchej, ciągłej fermentacji bioodpadów LARAN
Zgłoszenie 31	Technologia Molten
Zgłoszenie 32	Fotel Garden Compaion
Zgłoszenie 36	Smapol® - dodatek do mieszanek mineralno-asfaltowych
Zgłoszenie 37	Modułowy system odwadniania
Zgłoszenie 38	Kobroo HSB BIO płyta meblowa
Zgłoszenie 39	EPB BIO płyta ociepleniowa
Zgłoszenie 41	Grupa słupów SAL
Zgłoszenie 42	STONE OUTLET

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Dane o zgłaszającym

REmakeit

Producent – właściciel praw autorskich

ZGŁOSZENIE 4

PRODUKT

Nazwa

Klasyfikacja

Klasyfikacja do branży

RE make it Upcyclingowe usługi dla firm i instytucji

Usługa

Dystrybucja



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

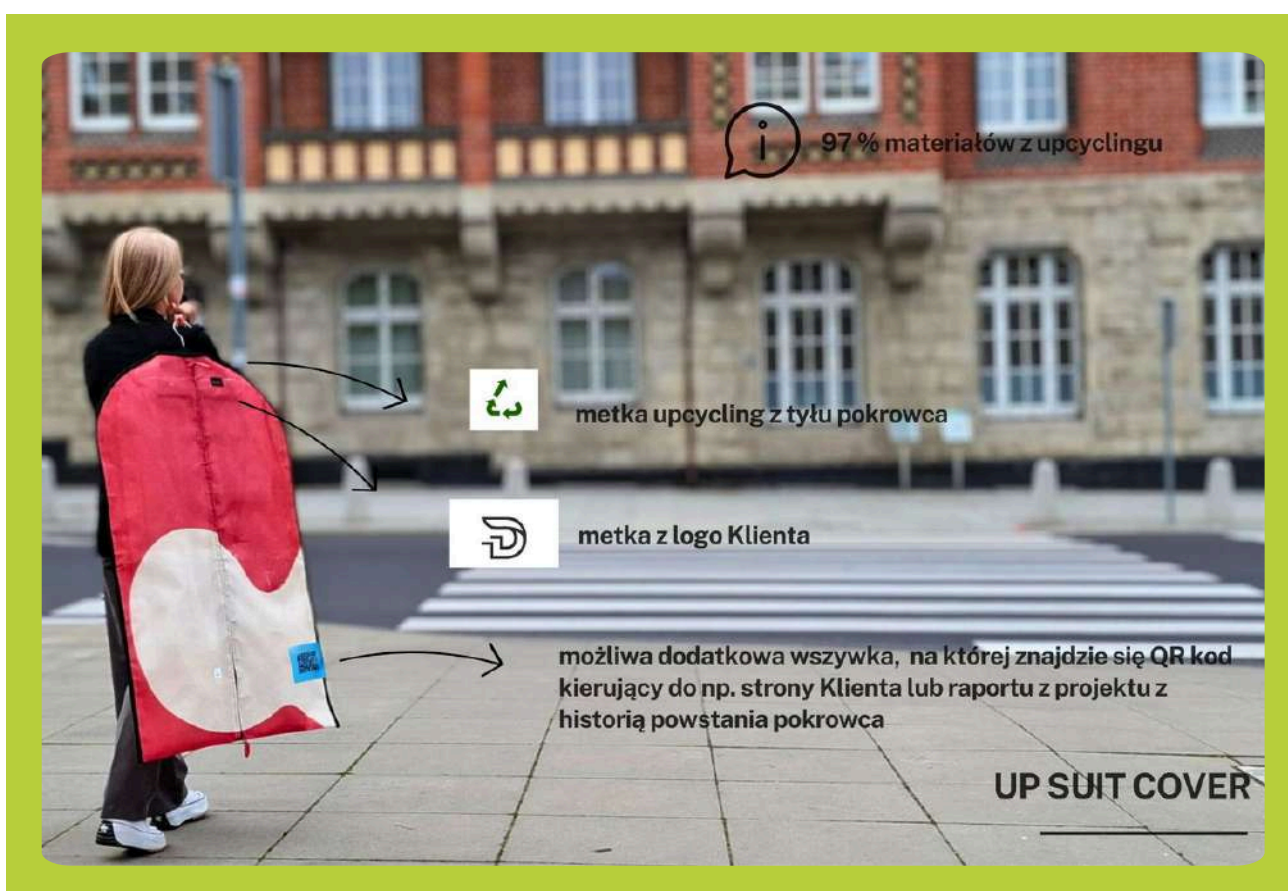
Świadczymy usługę upcylingu dla firm i instytucji polegającą na analizie niepotrzebnych materiałów m. in. po-reklamowych, odpadowych; projektowaniu i wytworzeniu produktów użytkowych przy jednoczesnym dostarczeniu danych do raportów ESG zgodnych z Dyrektywą CSRD. Wytwarzamy osobiste produkty użytkowe np. torby, plecaki, nerki, pokrowce na tablety. Jak i produkty służące społecznościom miejskim np. leżaki, siedziska, kosze do segregacji. Każda realizacja jest indywidualna, projektujemy przedmioty na podstawie dostępnych materiałów oraz potrzeb osoby, firmy, instytucji lub społeczności.

Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Przygotowujemy raport z procesu przetworzenia, dostarczamy dane, fotorelację i filmy. Stworzyliśmy klasyfikację produktów według % stopnia zastosowania materiałów z upcylingu RE+++ , RE++ , RE+ . Liczymy wydłużenie cyklu życia surowca poprzez powtórne wykorzystanie. Ważymy ilość przetworzonych materiałów. Pracujemy nad wskaźnikami dotyczącymi emisji CO2 w przypadku procesu utylizacji surowca. Posiadamy raport „RE make it ocena firmy na ścieżce zrównoważonego rozwoju wg. podejścia ESG” z 01.2024r.

Nazwa

RE make it Upcyclingowe usługi dla firm i instytucji



Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Proponowane przez nas rozwiązanie odnosi się do sedna aspektu gospodarki cyrkularnej ponieważ zakłada, iż surowce zostają w obiegu tak długo jak jest to możliwe. Wartość surowca w momencie jego przeznaczenia do utylizacji jest podniesiona od odpadu do surowca do produkcji „nowego” użytecznego produktu. W konsekwencji nie kupujemy nowych produktów, które do produkcji wymagają nowych surowców, zasobów energetycznych, wodnych itd., a wykorzystujemy surowce już wyprodukowane.

Zgodność z zasadą DNSH

Analiza usługi w odniesieniu do zasad DNSH została przygotowana i przeanalizowana w raporcie który został stworzony w 01.2024r. „RE make it ocena firmy na ścieżce zrównoważonego rozwoju wg. podejścia ESG”, raport powstał przy współpracy z Enterprise Europe Network przy ZSRG-SCP w Szczecinie.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Inspirujemy innych do dostrzeżenia potencjału w materiałach odpadowych. Nakłaniamy do zmiany sposobu myślenia i postępowania. Przenosimy realizacje w świat cyfrowy, w produktach wykorzystujemy technologie QR kod, czytniki NFC, zapisując historię powstania produktu, tworząc społeczność skoncentrowaną wokół zrównoważonego rozwoju, dążymy do badania cyklu życia produktu. Pracujemy nad opracowaniem paszportu produktu Digital Product Passport. Stale rozwijamy metodologię mierzenia efektów i wskaźników usługi. Podejmujemy prace nad stworzeniem certyfikatu dla upcyklingu, którego na ten moment nie ma.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Liczymy cykl życia dla każdego produktu indywidualnie, analizując czas używania pierwotnego produktu do czasu wydłużenia jego cyklu życia w momencie poddania go upcyklingowi.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Waterly Sp. z o.o.

ZGŁOSZENIE 9

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

PRODUKT

Nazwa

Waterly - Autonomiczny system monitoringu jakości wody i wczesnego ostrzegania

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Sprzęt elektroniczny



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Waterly to nowoczesny system monitorowania jakości wody, który zastępuje tradycyjne metody pobierania próbek i analiz laboratoryjnych. Produkt składa się z autonomicznych boi pomiarowych wyposażonych w czujniki, które stale monitorują kluczowe parametry wody (np. natlenienie, przewodność, temperaturę). Dane są analizowane w czasie rzeczywistym i przekazywane do chmury obliczeniowej z wsparciem sztucznej inteligencji (AI), co pozwala na natychmiastowe reagowanie na wszelkie zmiany w środowisku wodnym. Tradycyjne rozwiązania opierają się na ręcznym pobieraniu próbek wody i ich analizie w laboratoriach, co jest czasochłonne, kosztowne oraz wymaga stałego zaangażowania ludzi. Takie podejście nie pozwala na szybkie reagowanie na nagłe zmiany jakości wody, co może prowadzić do katastrof ekologicznych, jak masowe śnięcie ryb. Waterly eliminuje te wady poprzez automatyzację procesu. Waterly już teraz wdraża swoje rozwiązanie na komercyjnych łowiskach i zbiornikach w Polsce, a w ciągu najbliższych lat planuje ekspansję na skalę międzynarodową. System pozwala na monitoring wody przez cały rok, również w trudnych warunkach zimowych, co zwiększa skuteczność zarządzania wodami w porównaniu do modelu linearnego opartego na ręcznym zbieraniu danych.

Film o działaniu: <https://www.youtube.com/watch?v=8bQoLJwsMhk>

Nazwa

Waterly - Autonomiczny system monitoringu jakości wody i wczesnego ostrzegania



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Waterly wpisuje się w koncepcję gospodarki o obiegu zamkniętym dzięki zastosowaniu rozwiązań, które minimalizują zużycie zasobów i energii, a jednocześnie wspierają długotrwałe użytkowanie i recykling. Produkcja boi Waterly bazuje na trwałych materiałach, co wydłuża cykl życia urządzeń. Gdzie to możliwe, wprowadzane są komponenty z surowców wtórnych. Redukuje to ilość surowców pierwotnych potrzebnych do produkcji. Boje są zasilane energią słoneczną, co eliminuje potrzebę stosowania paliw kopalnych. Dzięki panelom solarnym system jest całkowicie autonomiczny i działa przez cały rok, zmniejszając emisję CO₂ oraz koszty energii. Dzięki zastosowaniu technologii, która minimalizuje potrzebę konserwacji, Waterly działa przez długi czas bez ingerencji człowieka. Boje mogą funkcjonować przez wiele lat bez serwisu, co zmniejsza ilość zużywanych zasobów i ogranicza ślad środowiskowy. Produkcja urządzeń Waterly nie opiera się na surowcach krytycznych, co ogranicza ich negatywny wpływ na środowisko. Zastosowane materiały są trwałe i przyjazne dla środowiska. Boje Waterly są zaprojektowane z myślą o długowieczności. Po zakończeniu eksploatacji, większość materiałów można poddać recyklingowi, co wspiera obieg zamknięty i redukuje odpady. Boje działają autonomicznie, zasilane energią odnawialną, co eliminuje konieczność zewnętrznego zasilania i zmniejsza emisję związane z transportem i serwisowaniem. Te rozwiązania czynią Waterly przykładem innowacyjnego, zrównoważonego systemu monitorowania wody.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Boje pomiarowe Waterly są zaprojektowane z myślą o długotrwałej pracy w różnych warunkach środowiskowych. Dzięki zastosowaniu materiałów odpornych na korozję i warunki atmosferyczne, boje mogą funkcjonować przez wiele lat, bez potrzeby częstej wymiany części. System Waterly został zaprojektowany w sposób modułowy, co umożliwia łatwą wymianę uszkodzonych komponentów bez konieczności wymiany całego urządzenia. Regularne serwisowanie, które jest przewidziane co 12 miesięcy, dodatkowo wydłuża żywotność urządzeń. Waterly stawia na zrównoważony rozwój, a część elementów boi jest produkowana z materiałów z recyklingu. Dzięki temu zmniejsza się zużycie nowych surowców, a produkt jest bardziej przyjazny dla środowiska. Boje są zasilane w 100% energią słoneczną, co eliminuje potrzebę zasilania z sieci energetycznej lub użycia paliw kopalnych. To znacząco obniża koszty eksploatacji i minimalizuje wpływ na środowisko poprzez ograniczenie emisji CO₂. Automatyzacja procesu monitoringu wody zmniejsza zużycie zasobów ludzkich i energii, które są wymagane w tradycyjnych metodach monitorowania. System działa samodzielnie, bez potrzeby częstych interwencji człowieka, co czyni go zasobooszczędnym zarówno pod względem energii, jak i pracy.

Nazwa

Waterly - Autonomiczny system monitoringu jakości wody i wczesnego ostrzegania



Zgodność z zasadą DNSH

Waterly jest zgodne z zasadą DNSH (Do No Significant Harm), czyli „Nie czyn poważnych szkód”, poprzez wdrożenie działań na rzecz ochrony środowiska i minimalizacji negatywnego wpływu na różne elementy ekosystemu. Ochrona zasobów wodnych: Waterly wspiera ochronę wód powierzchniowych, umożliwiając monitorowanie jakości wody w czasie rzeczywistym, co pozwala na szybkie reagowanie na zanieczyszczenia i inne zagrożenia środowiskowe. Dzięki temu przyczynia się do poprawy stanu ekologicznego zbiorników wodnych. Zastosowanie energii odnawialnej: System Waterly korzysta z boi pomiarowych zasilanych energią słoneczną, co przyczynia się do zmniejszenia emisji gazów cieplarnianych. Brak potrzeby stosowania paliw kopalnych w procesie monitorowania wspiera działania na rzecz łagodzenia zmian klimatu. Redukcja zanieczyszczeń: Automatyzacja monitoringu wody eliminuje konieczność częstego pobierania próbek w sposób tradycyjny, co zmniejsza emisje związane z transportem i zużycie energii podczas analiz laboratoryjnych. W ten sposób Waterly przyczynia się do zapobiegania zanieczyszczeniom. Minimalizacja ingerencji w ekosystemy: Boje Waterly są bezobsługowe, trwałe, odporne na zmienne warunki pogodowe i mogą działać przez cały rok bez negatywnego wpływu na lokalne ekosystemy. Zapewnia to ochronę różnorodności biologicznej i minimalizuje zakłócenia naturalnych procesów w przyrodzie. Dzięki tym cechom Waterly spełnia wymagania zasady DNSH, wspierając zrównoważony rozwój i ochronę zasobów naturalnych.

Nazwa

Waterly - Autonomiczny system monitoringu jakości wody i wczesnego ostrzegania



Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Waterly to innowacyjny system monitorowania jakości wody, który wyróżnia się na tle tradycyjnych metod. Dzięki autonomicznym bojom pomiarowym, system monitoruje w czasie rzeczywistym kluczowe parametry wody, takie jak natlenienie, przewodność czy zasolenie. System ten działa bez konieczności ingerencji ludzkiej, co redukuje koszty operacyjne. Zasilany energią słoneczną, Waterly jest energooszczędny i działa w trudnych warunkach, nawet w miejscach bez dostępu do sieci GSM. Dodatkowo, algorytmy AI umożliwiają przewidywanie zagrożeń, takich jak przyducha ryb czy zakwity sinic, co pozwala na szybkie reagowanie i podejmowanie działań prewencyjnych. Waterly wyróżnia się także intuicyjną aplikacją mobilną, która umożliwia użytkownikom podgląd danych w czasie rzeczywistym oraz analizę danych historycznych. System jest wszechstronny, znajdując zastosowanie w różnych środowiskach wodnych - od stawów hodowlanych, przez jeziora, aż po zbiorniki retencyjne.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Analiza cyklu życia (LCA) systemu Waterly ocenia wpływ na środowisko na każdym etapie jego istnienia, od wydobycia surowców po utylizację. W procesie produkcji Waterly priorytetem jest minimalizacja zużycia surowców pierwotnych i krytycznych, co pozwala ograniczyć ślad środowiskowy. Boje pomiarowe zasilane są energią słoneczną, co sprzyja oszczędności energii oraz zmniejsza zależność od paliw kopalnych. System wymaga minimalnej konserwacji w trakcie całego cyklu życia, co dodatkowo zmniejsza zużycie zasobów. Po zakończeniu eksploatacji komponenty boi, w tym elektronika, mogą być zdemontowane i poddane recyklingowi, co wspiera ideę gospodarki o obiegu zamkniętym. Dzięki temu, Waterly oferuje znaczne ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko w porównaniu do tradycyjnych metod monitoringu wody, które są bardziej zasobochłonne i energochłonne.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Dane o zgłaszającym

Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o.

Producent – właściciel praw autorskich

ZGŁOSZENIE 10

PRODUKT

Nazwa

Klasyfikacja

Klasyfikacja do branży

Wypożycz Choinkę

Usługa

Kaskadowe wykorzystanie biomasy

Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Świąteczną akcją wypożyczenia bożonarodzeniowych drzewek mieszkańcom Gdańska i okolic organizujemy od 2021 roku. Choinki zamawiane są on-line a zebrana kwota przekazywana jest na rzecz Ośrodka Rehabilitacji Dzikich Zwierząt „Ostoja”. Wraz z choinką w ostonce mieszkańcy dostają instrukcję jak opiekować się rośliną w czasie świąt. Zwrócone drzewka pielęgnowane przez resztę roku na terenie zakładowej szkółki, a te, które zmarnieją przerabiane są na certyfikowany polepszacz gleby w kompostowni hermetycznej. Zakład Utylizacyjny jako jedyny znany nam podmiot zajmujemy się nie tylko wynajmowaniem, ale również opieką nad zwróconymi do ZUT drzewkami. Więcej o projekcie: choinka.zut.com.pl



Nazwa

Wypożycz Choinkę



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Do pielęgnacji choinek Zakład Utylizacyjny wykorzystuje certyfikowany polepszacz gleby SK-9, który powstaje w zakładowej kompostowni z bioodpadów zbieranych selektywnie przez mieszkańców Gdańska. Oddane choinki są przez resztę roku pielęgnowane w zakładowej szkółce i ponownie wypożyczane mieszkańcom. Drzewka, które zmarnieją, trafiają do kompostowni, gdzie są przetwarzane w polepszacz gleby.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Wypożyczalnia choinek pozwala ograniczyć energię i zasoby niezbędne do hodowania nowych drzew, a także ilość nawozów trafiających do gleby w szkółkach.

Zgodność z zasadą DNSH

Dzięki Wypożyczalni Choinek ograniczamy wycinkę świątecznych drzewek, a obumarłe rośliny przerabiamy na kompost.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Z dostępnych nam informacji jesteśmy jedyną niekomercyjną wypożyczalnią choinek w naszym województwie.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Choinki wpisują się w gospodarkę w obiegu zamkniętym - obumarłe drzewa trafiają do kompostowni, gdzie przerabiane są na certyfikowany polepszacz gleby SK - 9, który następnie wykorzystujemy do ich pielęgnacji.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Karuzela Pasji - Kreatywne prace ręczne

ZGŁOSZENIE 17

Dane o zgłaszającym

Projektant

PRODUKT

Nazwa

Repasacja pończoch / rajstop

Klasyfikacja

Usługa

Klasyfikacja do branży

Odzież i obuwanie



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Repasacja to sztuka naprawy delikatnych pończoch i nie tylko . Unikalność usługi w Polsce jest bardzo duża. Obecnie jestem jedyną osobą która robi to zawodowo. Skala potrzeby na tego typu usługi jest ogromna co przekłada się na ochronę środowiska. Naprawianie a nie kupowanie ma tu ogromny sens. Uszkodzone rajstopy dostają nowe życie co przekłada się cyrkularny obieg produktu.

Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Repasacja pończoch to dawna sztuka podciągania oczek. W obecnym czasie nabrała nowego znaczenia - nie marnowania a naprawiania. Usługa repasacji ma szeroki zakres, ponieważ nie tylko można naprawić rajstopy lecz również swetry, suknie ślubne i odzież o splocie dzianinowym. Usługa ma również zastosowanie w branży medycznej dla pacjentów, których dotyczy choroba limfatyczna kończyn, obrzęk nóg, choroba nowotworowa, czy lipodemia. Pacjenci muszą wtedy korzystać z pończoch uciskowych. Cena takich rajstop jest bardzo wysoka, usługa repasacji pozwala naprawić takie rajstopy niewielkim kosztem.

Nazwa

Repasacja pończoch / rajstop



Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Usługa repasacji pończoch ma za działanie nie marnowania i naprawiania. Produkcja rajstop to wyrób ogólnie sztuczny, który ma szkodliwy wpływ na środowisko i rozkłada się bardzo powoli. Większość rajstop produkowana jest na bazie nylonu połączonego ze spandeksem, co nadaje im większą elastyczność. Podobnie jak pozostałe tkaniny syntetyczne, rozkłada się bardzo powoli. Rajstopy podczas prania emitują cząsteczki mikroplastiku do wody. Niestety, nylon nie jest biodegradowalny. Rozkład tkaniny nylonowej trwa około 30 do 40 lat. Dlatego warto naprawiać rajstopy, które się posiada a nie kupować za każdym razem nowe .

Zgodność z zasadą DNSH

Nie dotyczy.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Nie dotyczy.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Nie dotyczy.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Marcin Matukiewicz

ZGŁOSZENIE 18

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

PRODUKT

Nazwa

Bomberka

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Odzież i obuwie



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Produktem jest kurtka typu bomberka. Jest to rodzaj okrycia wierzchniego popularnego wśród młodych ludzi, ale też każdego kto ceni wygodę i elegancję, ale też trochę luźniejszy fason. Wyróżnia ją nietypowy, oryginalny fason jak również to, że w 99% została wykonana z materiałów używanych, a mianowicie ze spodni. Do wykonania kurtki zostały użyte spodnie sztruksowe zakupione jako używane. Jedynie ściągacze na rękawach i wykończenie wnętrza plisami, a także zamek zostały zakupione jako nowe specjalnie do jej wykończenia. Z zewnątrz kurtka nie różni się za bardzo od innych kurtek obecnych na rynku, jednak odróżnia ją zastosowanie surowca niezbędnego do jej wykonania. Kurtka jest jedynym modelem. Jest niepowtarzalna. W ofercie Inicjatywy KOŁO jest mnóstwo ubrań, które są wykonywane na bieżąco, i każde z nich jest wykonane w ok.100% z ubrań używanych. Jest to więc coś co nazywamy upcyklingiem. Mimo tego, że skala produkcji tego typu produktu jest niska, Inicjatywa KOŁO wykonuje ubrania tylko z ubrań używanych. Daje to dodatkowe korzyści w postaci braku nadprodukcji, wykorzystania energochłonnych maszyn i pozostawianie dużego śladu węglowego. Produkty wykonane przez Inicjatywę KOŁO zastępują produkty fast fashion, które nie dość, że niesprzedane są wywożone za granicę i zaśmiecają kraje biednego południa - głównie Afrykę, ale również mnóstwo z nich nie trafia nawet na półki sklepowe z powodu zbyt szybko zmieniającej się mody.

Nazwa

Bomberka



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Gospodarka o obiegu zamkniętym oznacza zminimalizowanie odpadów i maksymalizację efektywności wykorzystania zasobów. Nasz produkt / Nasze produkty są wykonane z zasobów znajdujących się już w obiegu. Wytwarzając więc wykorzystujemy surowce z założenia linearne nie zużywając nowych przez co obniżamy ślad węglowy i zużycie surowców naturalnych w postaci wody niezbędnej do nawadniania pól bądź wykorzystanej do produkcji włókien syntetycznych. Szacuje się, że przemysł mody wykorzystuje 10% zasobów wodnych Ziemi. Dodatkowo przemysł odzieżowy odpowiada, jak wynika z analizy firmy Quantis za 8,1 procenta światowych emisji gazów cieplarnianych. To 4 miliardy metrów sześciennych gazów przyczyniających się do ocieplania klimatu rocznie. Nasze produkty są obarczone śladem węglowym w postaci prądu zużytego do obsługi maszyn do szycia i światła. Nie są konieczne żadne inne procesy energochłonne bądź zasobochłonne. Dzięki naszym produktom konsumenci będą mogli zredukować konsumpcję ubrań, gdyż sam fakt wytwarzania ubrań z odzieży z drugiego obiegu wpisuje się w świadome zakupy i wybory zgodne ze zrównoważonym rozwojem.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Nasze produkty są wykonane wyłącznie z materiałów naturalnych takich jak bawełna, wełna, len, które charakteryzują się trwałością. Nie używamy do produkcji ubrań syntetycznych, które zużywają mnóstwo chemikaliów nierzadko też toksycznych o negatywnym wpływie na środowisko. Przy właściwym użytkowaniu mogą posłużyć wiele lat, nawet kilkadziesiąt. Projekty ubrań wykonane są w taki sposób, aby były one trwałe i dały się łatwo naprawić. Do produkcji wykorzystywane są w 99% surowce wtórne w postaci ubrań z drugiego obiegu.

Nazwa

Bomberka



Zgodność z zasadą DNSH

Wszystkie nasze projekty są zgodne z zasadą DNSH. Dzięki naszym projektom redukujemy ilość surowców w gospodarce. Pozbywamy się więc, rzeczy które są niepotrzebne i nadajemy im nowe życie. Do produkcji ich wykorzystujemy znikomą ilość energii. Nie ma mowy w naszej produkcji o znacznym szkodliwym wpływie na środowisko. Nasze produkty zastępują produkty wykonane w gospodarce o modelu linearnym, gdzie jest duże wykorzystanie zasobów naturalnych i obciążenie ogromnym śladem węglowym. Co więcej nie można mówić o negatywnym wpływie na społeczeństwo. Jeżeli już, należy wspomnieć, że produkty nasze mają pozytywny wpływ na ludzi, gdyż pokazują, że produkty wykonane z ubrań używanych mogą być piękne i ekologiczne zarazem. Ma to wpływ edukacyjny i rozpowszechnia ekologiczną świadomość wśród społeczeństwa.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Innowacyjność produktu polega na wyprodukowaniu go w całości z surowców wtórnych.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Nasze produkty pozyskuje się z surowców wtórnych., które nabywa się lokalnie. Produkuje się je lokalnie. Dystrybuje się je lokalnie wśród lokalnej społeczności bądź wysyła w obrębie Polski. Ubrania można odsprzedać na portalach z odzieżą używaną.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Tarkett sp. z o.o.

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

ZGŁOSZENIE 21

PRODUKT

Nazwa

Linoleum Originale xf²

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Budownictwo



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Jedno z najbardziej zrównoważonych rozwiązań podłogowych na rynku – linoleum Originale składa się w 97% z surowców naturalnych, a w 77% z surowców odnawialnych. Alternatywa dla wykładzin z PCV. Firma Tarkett posiada system odbioru ścinków i wykładzin użytkowych, a następnie przetworzenie ich w centrum recyklingowym i użycie do produkcji nowego linoleum.

Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Linoleum Originale składa się w 97% z surowców naturalnych, a w 77% z surowców odnawialnych. Zawartość recyklatu jest na poziomie 30%.

Nazwa

Linoleum Originale xf²



Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Tarkett Lino, produkowany zgodnie z normą EN-ISO 24011: Specyfikacja dla zwykłego, dekoracyjnego linoleum jest wysokowydajną, elastyczną wykładziną podłogową. Firma stosuje materiały, które pozytywnie wpływają na zdrowie ludzi i środowisko. Projektowanie w obiegu zamkniętym zaczyna się tutaj, aby dobre materiały stały się przyszłymi zasobami, które mogą być ponownie wykorzystane.

- Do 97% naturalnych surowców – olej lniany, kałafonia sosnowa, mączka drzewna i korkowa, węgiel wapnia i juta.
- Do 77% z obfitych zasobów odnawialnych – w tym od lokalnych dostawców. Firma wspiera lokalnych producentów lnu, aby zmniejszyć nasz ślad węglowy.
- 100% składników zostało pozytywnie ocenionych zgodnie z ramami Cradle to Cradle® w zakresie zdrowia i środowiska. W związku z tym Tarkett Lino przekracza wymagania europejskich przepisów REACH.
- 100% surowców podlega recyklingowi – ścinki Tarkett Lino, a teraz nawet wycofane z użytku materiały, mogą być w pełni wykorzystane jako surowce do przyszłych produktów lub opakowań w ramach naszego programu ReStart®.

Tarkett Lino jest z natury bez zawartości ftalanów, ma naturalne właściwości antybakteryjne, zapewnia optymalną jakość powietrza w pomieszczeniach: Zatwierdzenie VOC.

Tarkett Lino to trwały produkt o okresie eksploatacji do 30 lat (Referencyjny okres eksploatacji RLS).

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Jedyna na rynku wykładzina linoleum, która została zaprojektowana w oparciu o zasady gospodarki w obiegu zamkniętym i posiada ujemny ekwiwalent CO₂ w module A-D (w scenariuszu recyklingu)

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Link do EPD

https://media.tarkett-image.com/docs/CR_PL_EPD_Linoleum.pdf

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Dane o zgłaszającym

Zakład Utylizacyjny sp. z o.o.

Producent – właściciel praw autorskich

ZGŁOSZENIE 22

PRODUKT

Nazwa

Klasyfikacja

Klasyfikacja do branży

Czarne złoto ogrodników

Produkt

Kaskadowe wykorzystanie biomasy



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Certyfikowany polepszacz gleby SK- 9 jest cenionym w pełni naturalnym produktem do pielęgnacji roślin ozdobnych, drzew i krzewów, a także owoców i warzyw (z wyłączeniem warzyw korzeniowych).

Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Substrat do produkcji środka poprawiającego właściwości gleby stanowią odpady kuchenne ulegające biodegradacji i odpady ogrodowe selektywnie zbierane przez mieszkańców obsługiwanych przez ZUT terenów. Obiekt kompostowni wykorzystuje energię elektryczną wyprodukowaną w wewnątrzzakładowej elektrowni biogazowej przetwarzającej gaz składowiskowy.

Nazwa

Czarne złoto ogrodników



Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Produkt zachowuje swoje właściwości do roku od dnia produkcji, czyli zakończenia II stopnia procesu kompostowania - fazy dojrzewania i waloryzacji. Z każdej tony trafiających do ZUT odpadów powstaje 250-300 kg kompostu. Pozostała część to utrata masy w wyniku odparowania wilgotności i utlenienia się frakcji organicznych oraz kompost niespełniający wymagań, który wykorzystuje się m.in. przy rekultywacji kwater składowania.

Zgodność z zasadą DNSH

Polepszacz gleby SK-9 jest znakomitym naturalnym zamiennikiem chemicznych produktów wspomagających rozrost roślin. Dzięki akcjom promującym - jak Czarne złoto ogrodników, podczas której mieszkańcy mogą zakupić do tony kompostu wraz z dowozem za symboliczną złotówkę (plus VAT) ograniczamy zanieczyszczenie gleb.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Produkt nie jest innowacyjny.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Proces produkcyjny wpisuje się w gospodarkę obiegu zamkniętego.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

GPR Guma i Plastik Recycling Sp. z o.o.

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

ZGŁOSZENIE 23

PRODUKT

Nazwa

Próg podrzutowy DW

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Transport i komunikacja



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Próg podrzutowy (listwowy) zwany też "zwalniaczem" służy do uspokojenia ruchu drogowego w obszarach obowiązywania drastycznych ograniczeń prędkości, najczęściej w okolicach przejść dla pieszych, szkół i przedszkoli oraz przestrzeni przeznaczonych dla osób niepełnosprawnych. Montowany jest do podłoża drogi na całej jej szerokości (dzięki segmentowej budowie umożliwia pełne dopasowanie do każdej drogi) wystając ponad jej powierzchnię na ok. 6cm. Próg podrzutowy DW wykonany jest w autorskiej technologii de-wulkanizacji granulatów gumowych pochodzących z procesu recyklingu zużytych opon i pozwala zastąpić podobne konstrukcje wykonywane z materiałów pierwotnych: gumy surowej, metalu lub tworzyw sztucznych.

Nazwa

Próg podrzutowy DW



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Wykorzystanie surowców wtórnych pochodzących z recyklingu zużytych opon (granulaty SBR) w technologii ich de-wulkanizacji i ponownej wulkanizacji z wykorzystaniem systemów siarka-katalizator pozwoliło stworzyć produkt pochodzący w 98% z recyklingu oraz poddający się bez żadnych ograniczeń (w 100%) ponownemu recyklingowi (mono-materiałowość). Próg podrzutowy DW jest przykładem recyklingu pełnego (odpad produktu można ponownie przetworzyć w ten sam produkt) z nieograniczoną liczbą cykli - udział surowców pierwotnych to ok. 2% masy produktu, brak zawartości surowców krytycznych. Wykorzystane do produkcji progów granulaty ze zużytych opon zawierają wprawdzie syntetyczne elastomery (kautczuk butadienowo-styrenowy) uzyskane pierwotnie w procesie syntezy z ropy naftowej (paliwa kopalne), ale z racji ich ponownego użycia posiadają ujemny ślad węglowy z perspektywy analizy LCA.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Próg podrzutowy DW charakteryzuje się dużą trwałością potwierdzoną Krajową Oceną Techniczną nr IBDiM-KOT-2020/0437 Instytutu Badawczego Dróg i Mostów oraz dużą estetyką. Z racji wykorzystania surowców wtórnych (98% masy) oraz jego pełnej recyklowalności stanowi wzorcowy wprost przykład produktu cyrkularnego (bez ograniczenia liczby cykli nawrotowych). Niezbędna do jego produkcji energia elektryczna (ogrzewanie formy de-wulkanizacyjnej i ciśnienie hydrauliczne prasy wulkanizującej) pozyskiwana jest z baterii ogniwo fotowoltaicznych o mocy 50kW zainstalowanych na dachu hali produkcyjnej.

Nazwa

Próg podrzutowy DW



Zgodność z zasadą DNSH

Próg podrzutowy DW jest w pełni zgodny z zasadą "Do No Significant Harm" (DNSH) realizując aż 4 z 6 jej celów środowiskowych: przyczynia się do łagodzenia zmian klimatu (dzięki ujemnemu śladowi węglowemu), do zrównoważonego wykorzystywania zasobów wodnych (w technologii nie sięga po wodę jako medium lub surowiec), zapobiega zanieczyszczeniu środowiska naturalnego (usuwając z niego odpady zużytych opon) a przede wszystkim jest sztandarowym przykładem produktu gospodarki o obiegu zamkniętym, zapobiegając powstawaniu odpadów i umożliwiając ponowny, pełny recykling produktu.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Innowacyjna w produkcie jest jego autorska technologia de- i ponownej wulkanizacji w jednym kroku produkcyjnym - wykorzystując temperaturę i ciśnienie w gnieździe formującym rozerwaniu ulegają wiązania kowalencyjne łańcuchów węglowych elastomerów styrenowo-butadienowych i dzięki zastosowanej specjalnej recepturze siarki z dodatkami katalitycznymi ulegają natychmiastowemu sieciowaniu mostkami węglowo-siarkowymi, tworząc trwałą i elastyczną strukturę o twardości powierzchniowej powyżej 80 Sh (Shore A).

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Przeprowadzona przez FORCE Technology Brøndby - Dania na zlecenie firmy GENAN Holding A/S analiza łącznego śladu środowiskowego w całym cyklu życia (wg ISO 14040:2006 i ISO 14044:2006, maj 2020r., nr projektu 118-31036) wykazała niezbicie, że obciążenie środowiska w wyniku recyklingu mechanicznego z pozyskaniem granulatów gumowych (SBR) jest czterokrotnie mniejsze, niż w wyniku współspalania opon (co-incineration) w piecach cementowych będącego powszechną alternatywą dla re-granulacji.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Łukasz Białkowski

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

Dystrybutor

ZGŁOSZENIE 24

PRODUKT

Nazwa

Stolik / taboret

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Meblarstwo Budownictwo



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

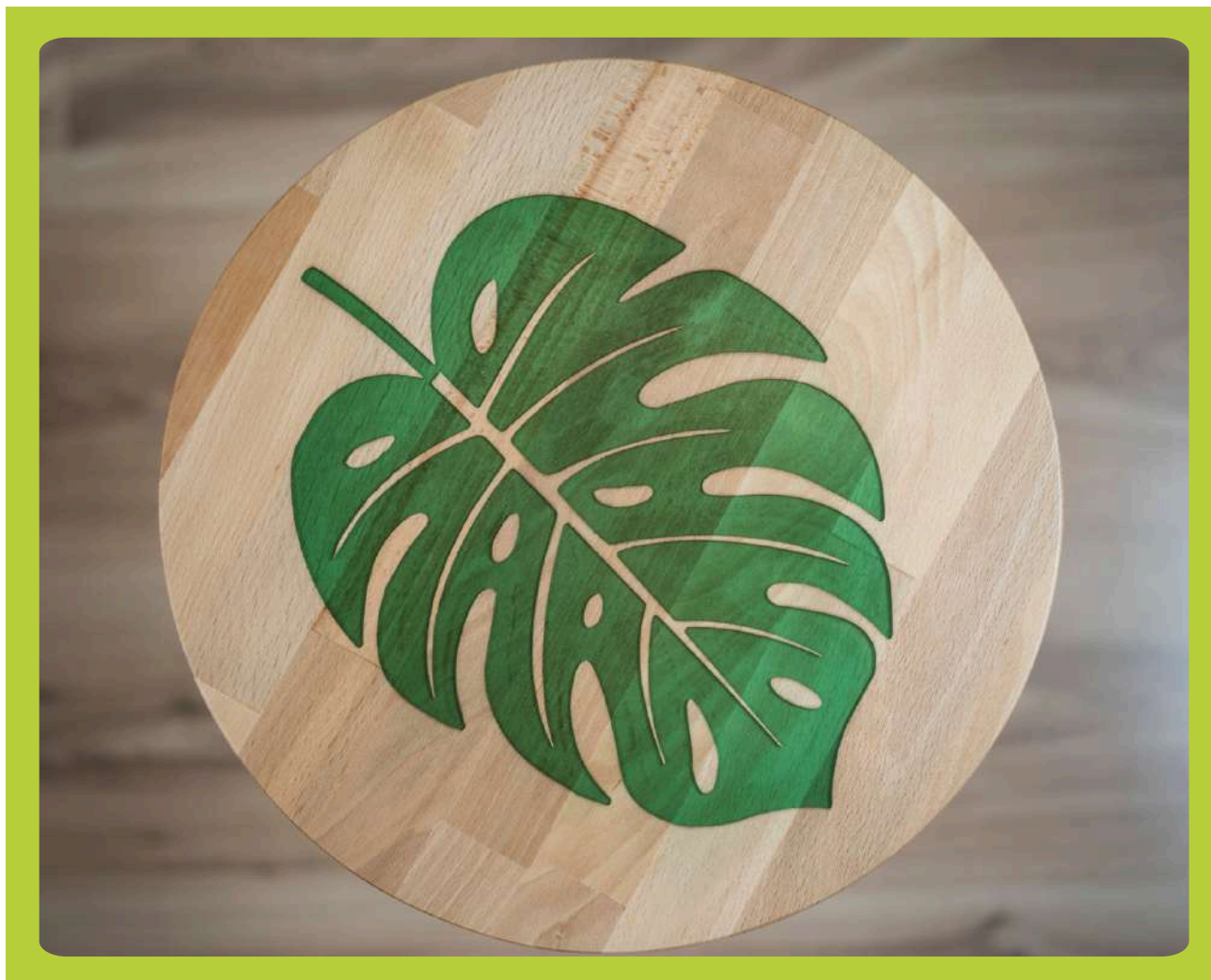
Proponowany przeze mnie produkt to w pełni funkcjonalny taboret, który może pełnić także funkcje stoliczka dekoracyjnego, stojaka pod roślinę lub małego stolika kawowego. Stolik można wkomponować w każdą przestrzeń dekoracyjną. Można go także spersonalizować lub dostosowywać wysokość. Jest w pełni zaprojektowany oraz wykonany przeze mnie. Charakteryzuje się wytrzymałością i bezpieczeństwem. Stolik jest stworzony w całości z odpadów meblarskich. Zastępuje ujednolicone i gotowe meble dostępne na rynku. Każdy ze stoliczków jest niepowtarzalny

Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Taboret jest zbudowany w całości z odpadów meblarskich (materiałów, które można powtórnie wykorzystać). Głównie to pozostałości po blatach z zabudowy kuchni lub remontów. Niewykorzystane ścinki z innych zleceń stolarni, które normalnie są utylizowane lub pozostałości stanowisk targowych. Struktura wypełniająca żłobienia to zlewki stosowane do posadzek oparte na żywicy. Taboret jest bardzo trwały, można go po kilku latach odrestaurowywać jak klasyczny mebel. Szlifować, nakładać bejcę lub olej i odświeżać. Nie które ze stolików posiadają metalowe nogi ponieważ nie zawsze jestem w stanie znaleźć odpowiednie odpady aby je stworzyć.

Nazwa

Stolik / taboret



Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Mój produkt prawie w całości składa się z odpadów meblarskich i choć przedstawiam w tym wniosku Taboret to moją ideą jest projektowanie i wykonywanie ogólnie mebli z tych właśnie śmieci. Jeśli znajduję duży prostokątny kawałek sklejk, robię stolik, jeśli mały kawałek- wykonuję wieszak lub deskę do krojenia lub podstawę pod świece. Żyjemy w czasach w których sklepy zmuszają nas by kupić cały 3 metrowy blat np. w Castoramie do zrobienia 1.5 metrowego blatu w mieszkaniu. Z takich kawałków właśnie powstają moje projekty. Trwałość moich produktów to minimum 10 lat po których można je odrestaurowywać klasycznymi metodami stolarskimi.

Zgodność z zasadą DNSH

Każdy mebel który tworzę po prostu zapobiega powstawaniu odpadów przez nadanie im drugiego życia.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

W moim odczuciu innowacyjność polega w tym przypadku na uświadamianiu ludzi, że można być "zerowastowym" także w zakładach pracy i firmach meblarskich, stolarniach i przy remontach. O ile w życiu prywatnym robimy postępy to w życiu zawodowym już niekoniecznie. Odpady meblarskie nadal w małych polskich miejscowościach stanowią opał lub latami leżą zakurzone w zakładach pracy, a następnie są wyrzucane. Swoje odpady, którym daję drugie życie pozyskuję często właśnie z takich miejsc.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Projektowany przeze mnie mebel od znalezienia i pozyskania odpadu przez ręczne rzeźbienie w nim po postawienie w miejscu docelowym nie ma żadnych potencjalnych wpływów na środowisko. Produkt staje się funkcjonalnym i trwałym elementem wystroju.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

EcoReg Sp. z o. o.

ZGŁOSZENIE 25

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

PRODUKT

Nazwa

Magazyny energii ze zregenerowanych baterii kwasowo-ołowiowych

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Sprzęt elektryczny



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Celem EcoReg jest budowanie tanich, przemysłowych magazynów energii, o dużych pojemnościach, z wyeksploatowanych baterii trakcyjnych (np. z wózków widłowych) poddanych procesowi regeneracji. Innowacją jest stosowanie zużytych akumulatorów i ich regeneracja własną metodą asymetrycznej syntezy elektrochemicznej, która umożliwia przywracanie pojemności akumulatorów kwasowo-ołowiowych i innych. Ponadto magazyn energii jest ładowany własnymi ładowarkami, które pozwalają wydłużyć okres eksploatacji magazynu do 15 lat. EcoReg planuje skupuje przemysłowe baterie w cenie złomu (około 1,1 EUR za kg) i poddaje procesowi regeneracji. Tego typu magazyn jest 1/3 tańszy od obecnie oferowanych na rynku a żywotność jest co najmniej taka sama a nawet o 20% większa, z równoczesną korzyścią środowiskową. Obecnie koszt magazynu oparty na nowych akumulatorach litowo-jonowych o poj. 300 kWh wynosi 300 tys. zł. Taki sam magazyn EcoReg, ze zregenerowanych baterii o poj. 300 kWh kosztuje 100 tys. zł a trwałość takiego magazynu to nawet 15lat. Podsumowując, celem EcoReg jest budowanie magazynów energii:

- z wyeksploatowanych baterii poddanych procesowi regeneracji własną innowacyjną metodą, która umożliwia przywracanie pojemności baterii kwasowo-ołowiowych i zasadowych
- o 1/3 tańszych od rynkowych
- długowiecznych (do 15 lat)
- o dużych pojemnościach.

Nazwa

Magazyny energii ze zregenerowanych baterii kwasowo-ołowiowych

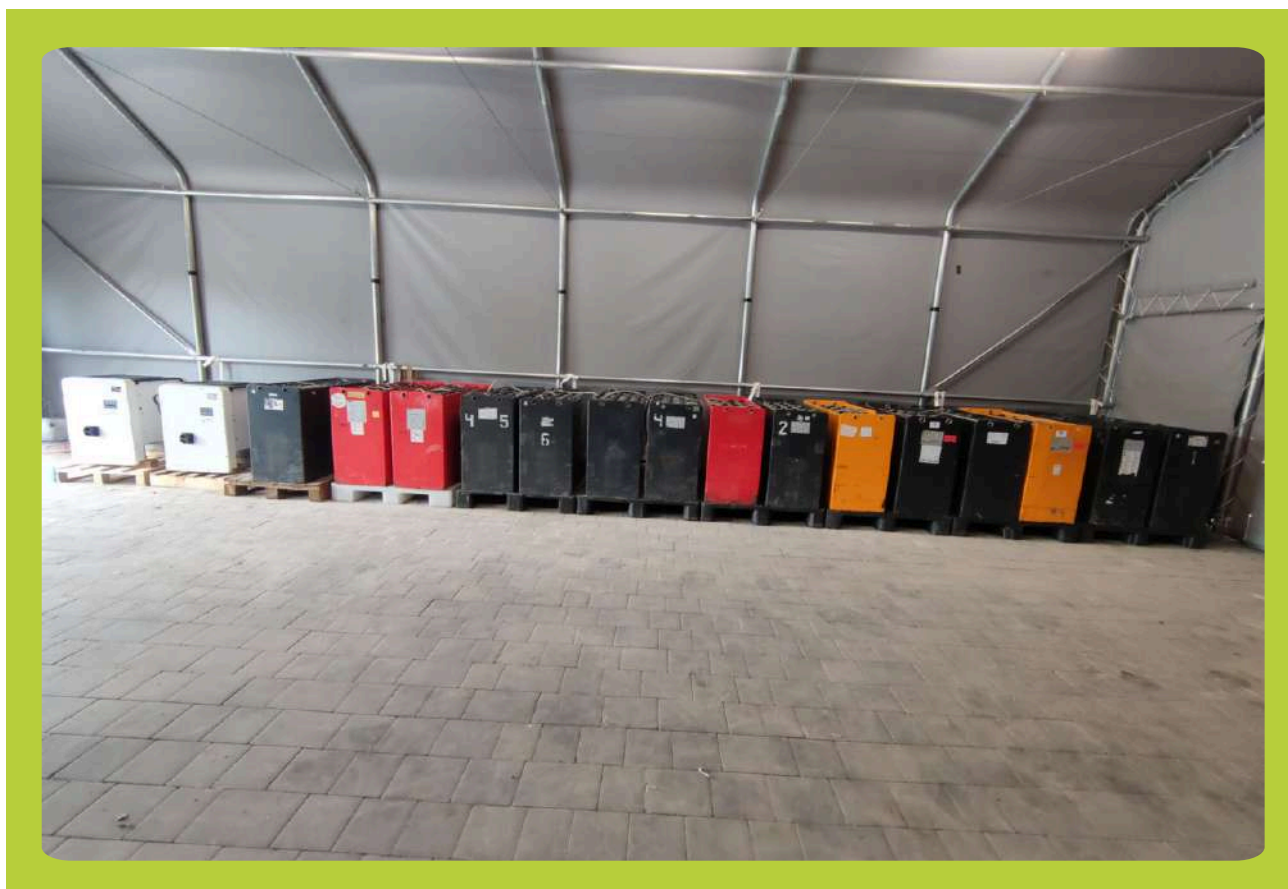


Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Podstawowym elementem całego rozwiązania jest przywrócenie do pełni sprawności, przeznaczonych do utylizacji dużych akumulatorów przemysłowych np. stosowanych w akumulatorowych wózkach widłowych. Projekt wpisuje się w Gospodarkę Obiegu Zamkniętego. Przywracane do życia zostają akumulatory, które przy standardowym zużyciu trafiają do utylizacji. W Polsce na co dzień używa się około 20 tysięcy baterii trakcyjnych (np. w wózkach widłowych). Po około 1500 – 2000 cyklach ładowania (5-7 lat) baterie tracą swoją pojemność. Takie baterie trafiają na złom i do utylizacji. EcoReg posiada autorską (w trakcie zgłoszenia patentowego) technologię regeneracji wyeksploatowanych akumulatorów i przywracanie ich do sprawności na poziomie 90% - 100%. Innowacją w projekcie będzie stosowanie zużytych akumulatorów i ich regeneracja własną metodą asymetrycznej syntezy elektrochemicznej, która umożliwi sterowanie procesem szybkiej regeneracji i przywracania pojemności akumulatorów kwasowo-ołowiowych oraz akumulatorów zasadowych w trybie automatycznym. EcoReg daje zużyтым akumulatorom „drugie życie”, zamiast wprowadzać je do środowiska jako odpady. Rozwiązanie odpowiada na wyzwania: zapobieganie marnowaniu energii z OZE i w pełni wykorzystanie ich potencjału energetycznego, przywracanie do pełnej sprawności zużytych baterii Gospodarka Obiegu Zamkniętego, obniżanie śladu węglowego: 1kWh zregenerowanej baterii to zaoszczędzone 2 kg CO₂. W ramach produkcji magazynów energii z rekultywowanych przemysłowych akumulatorów kwasowych, wykorzystujemy materiały przeznaczone są do utylizacji, która sama w sobie w przypadku zużytych akumulatorów kwasowych generuje duże zanieczyszczenia.

Nazwa

Magazyny energii ze zregenerowanych baterii kwasowo-ołowiowych

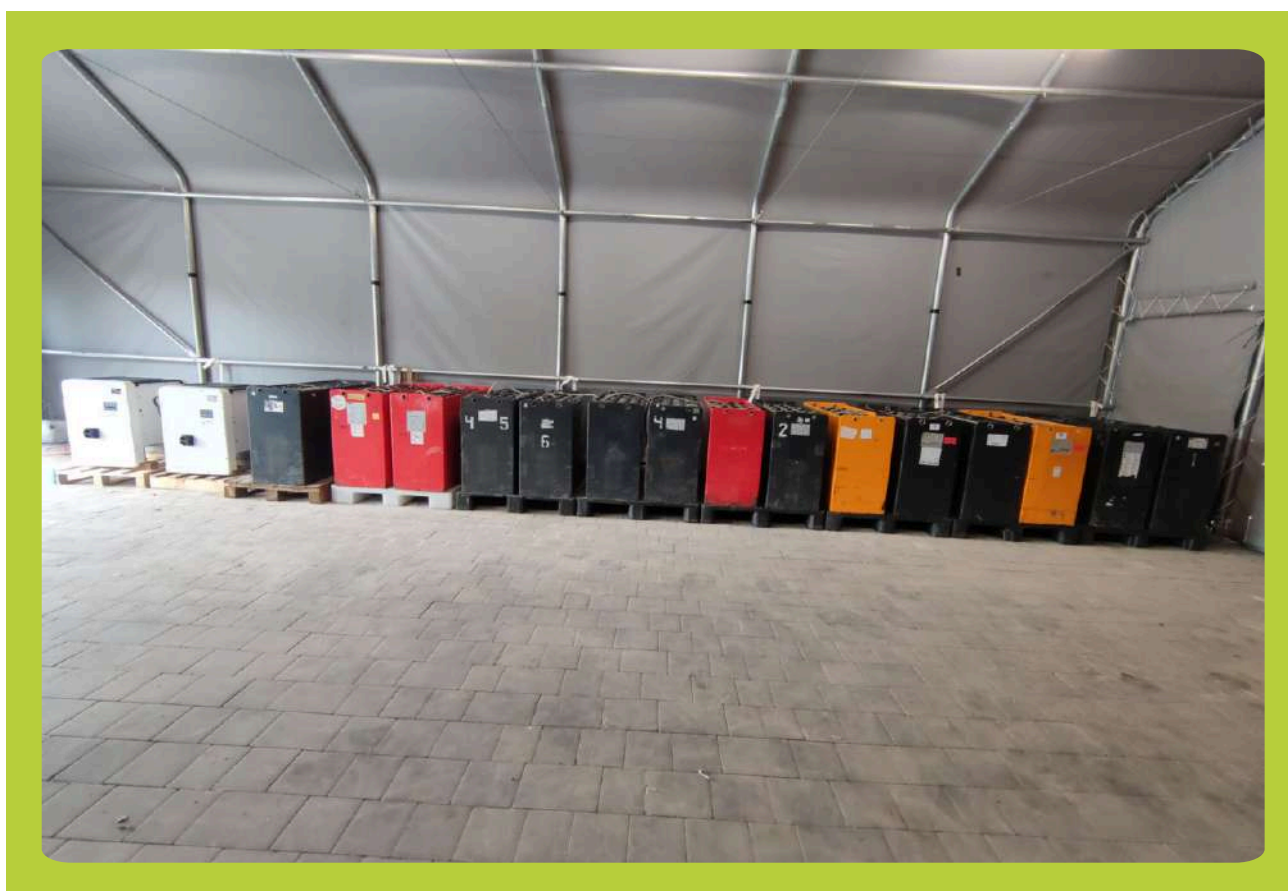


Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Zużyte w przemyśle akumulatory kwasowo-ołowiowe mogą podlegać regeneracji i dalszej eksploatacji w ramach trwałych kwasowych magazynów energii. Okres wytrzymałości takiego magazynu kwasowego to 15 lat przy zastosowaniu razem z instalacjami fotowoltaicznymi. Dodatkowo przy normalnym użytkowaniu i właściwej eksploatacji takie akumulatory można okresowo regenerować, co znacznie wydłuża ich żywotność. EcoReg ma doświadczenia z akumulatorami bardzo zniszczonymi, przeznaczanymi do utylizacji, i w ramach prowadzonych prac udaje się je zregenerować do bardzo wysokiego poziomu, przekraczającego 90%. Przedsiębiorcy mają obawy, że regeneracja będzie nieskuteczna lub krótkotrwała, ale zastosowana metoda polega na odbudowaniu struktury akumulatora wewnątrz, poprzez odpowiednie działanie prądem, i jest w pełni efektywna - daje akumulator o takiej samej trwałości, jaką ma nowy. Stopień naprawialności/ regeneracji należy zatem określić na bardzo wysoki, stopień wykorzystania surowców wtórnych (z uwagi na wykorzystanie zużytych przemysłowych akumulatorów kwasowych, które do tej pory nadawały się praktycznie wyłącznie do utylizacji) również jest bardzo wysoki. Usunięcie potrzeby utylizacji przemysłowych akumulatorów kwasowych powoduje wysoką energooszczędność produktu, a wykorzystanie produktów do tej pory określanych jako odpad niebezpieczny powoduje, że produkt jest wysoce zasobooszczędny.

Nazwa

Magazyny energii ze zregenerowanych baterii kwasowo-ołowiowych



Zgodność z zasadą DNSH

Zgodność magazynu energii o mocy 300 kWh wyprodukowanego z regenerowanych trakcyjnych baterii kwasowo-ołowiowych z zasadą DNSH (Do No Significant Harm), można rozpatrywać w kilku kluczowych obszarach:

1. Regeneracja baterii kwasowo-ołowiowych przyczynia się do zmniejszenia emisji CO₂, gdyż wydłuża żywotność istniejących zasobów i redukuje potrzebę produkcji nowych baterii, co generuje znaczne emisje gazów cieplarnianych. Ponadto magazynowanie energii pomaga stabilizować system energetyczny, umożliwiając lepsze wykorzystanie energii z odnawialnych źródeł. 1kWh zregenerowanej baterii to zaoszczędzone 2 kg CO₂.

2. Gospodarka o obiegu zamkniętym. Regeneracja baterii kwasowo-ołowiowych wpisuje się bezpośrednio w zasady gospodarki o obiegu zamkniętym. Wykorzystanie regenerowanych materiałów minimalizuje ilość odpadów, wspiera ponowne użycie zasobów oraz zmniejsza zapotrzebowanie na surowce naturalne, takie jak ołów i kwas siarkowy.

3. Magazyn energii wyprodukowany z regenerowanych baterii nie wymaga dodatkowego pozyskiwania surowców z nowych źródeł, co pomaga zmniejszyć negatywny wpływ na środowisko naturalne, np. ograniczając eksploatację kopalni ołowiu, która może mieć negatywne skutki dla bioróżnorodności.

4. Zapobieganie zanieczyszczeniom. Proces regeneracji baterii może wiązać się z potencjalnym ryzykiem zanieczyszczenia, jednak nowoczesne technologie regeneracyjne zapewniają minimalizację emisji i ograniczenie wycieków substancji szkodliwych. Odpowiednie zarządzanie odpadami i przestrzeganie rygorystycznych norm środowiskowych zapewnia zgodność z zasadą DNSH.

5. Przeciwdziałanie zmianom klimatycznym. Magazyny energii odgrywają kluczową rolę w integracji odnawialnych źródeł energii, przyczyniając się do zmniejszenia emisji gazów cieplarnianych przez lepsze zarządzanie nadwyżkami energii. Użycie regenerowanych baterii dodatkowo ogranicza emisje związane z produkcją nowych komponentów.

Nazwa

Magazyny energii ze zregenerowanych baterii kwasowo-ołowiowych



Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Innowacyjność projektu polega na przywracaniu do pełni sprawności, przeznaczonych do utylizacji dużych baterii metodą asymetrycznej syntezy elektrochemicznej. Zaletą tej metody jest całkowite usunięcie z płyt elektrod zsiarczenia. Powoduje to zwiększenie pojemności akumulatorów do maksymalnej możliwej wartości. Dzięki temu możliwa jest regeneracja nawet najbardziej zniszczonych akumulatorów i przywracanie ich do sprawności na poziomie 94% - 100%. Dzięki wbudowaniu urządzenia do regeneracji w instalację magazynu energii, proces regeneracji zachodzi w ciągu całego cyklu życia magazynu energii. Wpływa to bardzo korzystnie na długość eksploatacji magazynu energii wydłużając średnio o 1/3 długość życia magazynu energii. Dodatkowo specjalnie zaprojektowane ładowarki EcoReg wykorzystują proces ładowania naprzemiennymi impulsami elektrycznymi. Dzięki zastosowaniu odpowiedniego algorytmu ładowania urządzenia zużywają 30%-50% mniej energii w stosunku do klasycznych ładowarek.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

1. Faza produkcji:

- **Pozyskiwanie surowców:** Tradycyjna produkcja baterii kwasowo-ołowiowych wiąże się z wydobyciem surowców takich jak ołów, co ma znaczący wpływ na środowisko. Regeneracja istniejących baterii zmniejsza zapotrzebowanie na nowe surowce.

- **Produkcja nowych komponentów:** Proces regeneracji baterii wymaga mniejszych nakładów energetycznych w porównaniu z produkcją nowych baterii, co skutkuje mniejszym śladem węglowym.

2. Faza użytkowania:

- **Efektywność energetyczna:** Magazyny energii pozwalają na bardziej efektywne wykorzystanie energii z odnawialnych źródeł.

- **Zarządzanie energią:** Magazyn umożliwia przechowywanie nadwyżek energii produkowanej w okresach niskiego zapotrzebowania, co zmniejsza konieczność spalania paliw kopalnych. To przyczynia się do redukcji emisji CO₂ w dłuższym okresie.

3. Faza końca życia produktu:

- **Recykling:** Baterie kwasowo-ołowiowe są jednymi z najlepiej recyklingowanych baterii, odzyskiwane jest do 99% materiałów.

Nazwa

EasyVerticalPV

STAL S355 **OCYNK** **4 mm** **50 LAT**

STAL S355 POWŁOKA OCYNK GRUBOŚĆ ŚCIANEK 4 mm TRWAŁOŚĆ PROJEKTOWA 50 LAT

Analiza Cyklu Życia (LCA) Systemu EasyVerticalPV

1. Tło produktu:
System EasyVerticalPV wykorzystuje innowacyjną technologię do generowania energii paneli bifacjalnych, co stanowi kluczowy element w optymalizacji wydajności energetycznej oraz redukcji wpływu na środowisko. Dzięki zastosowaniu specjalnych materiałów i konstrukcji, system ten umożliwia maksymalne wykorzystanie promieni słonecznych z obu stron paneli, co przekłada się na zwiększenie efektywności i wydajności. Ponadto, system ten jest zaprojektowany w sposób, który minimalizuje zużycie surowców i energii, co jest zgodne z zasadami gospodarki o obiegu zamkniętym.

2. Kanał opłacalności:
W tym systemie, generacja energii jest nie tylko ekologicznie czystsza, ale także bardziej opłacalna. Dzięki zastosowaniu innowacyjnych materiałów i konstrukcji, system ten umożliwia maksymalne wykorzystanie promieni słonecznych z obu stron paneli, co przekłada się na zwiększenie efektywności i wydajności. Ponadto, system ten jest zaprojektowany w sposób, który minimalizuje zużycie surowców i energii, co jest zgodne z zasadami gospodarki o obiegu zamkniętym.

3. Zastosowanie:
System EasyVerticalPV jest idealnym rozwiązaniem dla różnych typów instalacji, w tym dachów, balkonów i terenów zielonych. Dzięki swojej pionowej konstrukcji, system ten umożliwia maksymalne wykorzystanie promieni słonecznych z obu stron paneli, co przekłada się na zwiększenie efektywności i wydajności. Ponadto, system ten jest zaprojektowany w sposób, który minimalizuje zużycie surowców i energii, co jest zgodne z zasadami gospodarki o obiegu zamkniętym.

4. Trwałość i odporność:
System EasyVerticalPV jest zaprojektowany w sposób, który zapewnia długą żywotność i odporność na trudne warunki atmosferyczne. Dzięki zastosowaniu innowacyjnych materiałów i konstrukcji, system ten umożliwia maksymalne wykorzystanie promieni słonecznych z obu stron paneli, co przekłada się na zwiększenie efektywności i wydajności. Ponadto, system ten jest zaprojektowany w sposób, który minimalizuje zużycie surowców i energii, co jest zgodne z zasadami gospodarki o obiegu zamkniętym.

5. Wzrost efektywności:
System EasyVerticalPV umożliwia zwiększenie efektywności i wydajności energetycznej. Dzięki swojej pionowej konstrukcji, system ten umożliwia maksymalne wykorzystanie promieni słonecznych z obu stron paneli, co przekłada się na zwiększenie efektywności i wydajności. Ponadto, system ten jest zaprojektowany w sposób, który minimalizuje zużycie surowców i energii, co jest zgodne z zasadami gospodarki o obiegu zamkniętym.

6. Oszczędność czasu z EasyFootings – skróć czas budowy fundamentów nawet o 95%!

Generuj własną energię z EasyVerticalPV®

Zacznij oszczędzać już dziś, wybierając czystą, przyjazną dla środowiska energię. Dzięki naszemu innowacyjnemu systemowi fotowoltaicznemu EasyVerticalPV®, efektywność Twojej inwestycji może wzrosnąć o 77,77% w porównaniu z tradycyjnym rozwiązaniem. EasyVerticalPV® to system innowacyjny, ekonomiczny i łatwy do montażu. Oszczędź czas i pieniądze, inwestując z nami!

Panel bifacjalny ustawiony pionowo w całości południe generuje o 37,6% więcej energii niż panel skierowany na południe.
Panel bifacjalny osiąga o 77,77% bardziej optymalne pod względem oszczędności obciążenia w porównaniu do paneli południowych z maksymalną energią.

WYTRZYMAŁOŚĆ NA WIATR DO 180 km/h

Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

EasyVerticalPV to system fotowoltaiczny zaprojektowany z myślą o trwałości, naprawialności, oszczędności zasobów oraz minimalnym wpływie na środowisko. Panele bifacjalne EasyVerticalPV są odporne na trudne warunki atmosferyczne, co zapewnia im długą żywotność. Pionowa konfiguracja minimalizuje osadzanie się zanieczyszczeń, co ogranicza potrzebę konserwacji i wydłuża czas eksploatacji. Dodatkowo, fundamenty EasyFootings są stabilne i trwałe, umożliwiając wielokrotne wykorzystanie w różnych instalacjach. System został zaprojektowany tak, aby każdy element mógł być łatwo serwisowany i wymieniany, co obniża koszty operacyjne i wydłuża cykl życia systemu. Mikropalowe fundamenty mogą być demontowane i ponownie używane bez straty funkcjonalności. Materiały zastosowane w EasyVerticalPV, w tym aluminium i szkło, są w pełni recyklingowalne. Produkt został zaprojektowany z myślą o minimalizacji odpadów i maksymalnym odzysku surowców po zakończeniu cyklu życia systemu. Panele bifacjalne są w stanie pochłaniać promieniowanie słoneczne z obu stron, co zwiększa efektywność energetyczną, pozwalając na maksymalne wykorzystanie dostępnej energii słonecznej. System nie wymaga stosowania magazynów energii, co dodatkowo ogranicza koszty energetyczne i wpływ na środowisko. EasyVerticalPV ogranicza zużycie zasobów pierwotnych dzięki zastosowaniu fundamentów mikropalowych, eliminując potrzebę betonu. Zmniejsza to emisję CO2 oraz zapotrzebowanie na surowce. System jest zaprojektowany z myślą o efektywności surowcowej, co wspiera ideę gospodarki o obiegu zamkniętym. EasyVerticalPV to rozwiązanie przyjazne środowisku, zapewniające długoterminową trwałość, łatwość naprawy oraz optymalne wykorzystanie surowców, co przekłada się na znaczną oszczędność zasobów i energii.

Nazwa

EasyVerticalPV

STAL S355 **OCYNK** **4 mm** **50 LAT**

STAL S355 POWŁOKA OCYNK GRUBOŚĆ ŚCIANEK 4 mm TRWAŁOŚĆ PROJEKTOWA 50 LAT

Analiza Cyklu Życia (LCA) Systemu EasyVerticalPV

1. **Typ produktu:**
System EasyVerticalPV wykorzystuje innowacyjną pionową konstrukcję do generowania energii paneli bifacjalnych, co stanowi kluczowy element w optymalizacji wydajności energetycznej oraz redukcji wpływu na środowisko. Dzięki pionowej konfiguracji i zastosowaniu technologii EasyFootings, produkt charakteryzuje się niskim zużyciem surowców i ograniczonymi odpadami. Ponadto, pionowa konfiguracja umożliwia instalację na mniejszych powierzchniach, co jest kluczowe dla trudno dostępnych lokalizacji. System EasyFootings eliminuje konieczność stosowania magazynów energii, zapewniając ten sam poziom autokonsumpcji, co systemy z magazynami, przy jednoczesnym znaczącym obniżeniu kosztów i wpływu na środowisko. Mniejsza emisja CO2 i brak potrzeby stosowania betonu w fundamentach przekładają się na zmniejszenie obciążenia dla planety. Produkt jest w pełni zgodny z zasadami gospodarki o obiegu zamkniętym, a jego elementy, takie jak stal, szkło i aluminium, są w 100% recyklingowane i mogą być wielokrotnie używane.

2. **Klasa użytkownika:**
W celu zapewnienia optymalnej wydajności systemu, produkt jest przeznaczony do użytku w miejscach o wysokim nasłonecznieniu i stabilnym poziomie temperatury. System jest przeznaczony do użytku w miejscach o wysokim nasłonecznieniu i stabilnym poziomie temperatury. System jest przeznaczony do użytku w miejscach o wysokim nasłonecznieniu i stabilnym poziomie temperatury.

3. **Zastosowanie:**
System EasyVerticalPV jest przeznaczony do użytku w miejscach o wysokim nasłonecznieniu i stabilnym poziomie temperatury. System jest przeznaczony do użytku w miejscach o wysokim nasłonecznieniu i stabilnym poziomie temperatury.

4. **Właściwości i zalety:**
System EasyVerticalPV charakteryzuje się wysoką wydajnością energetyczną i niskim zużyciem surowców. Produkt jest przeznaczony do użytku w miejscach o wysokim nasłonecznieniu i stabilnym poziomie temperatury.

5. **Właściwości i zalety:**
System EasyVerticalPV charakteryzuje się wysoką wydajnością energetyczną i niskim zużyciem surowców. Produkt jest przeznaczony do użytku w miejscach o wysokim nasłonecznieniu i stabilnym poziomie temperatury.

Wytrzymałość na wiatr DO 180 km/h

Oszczędzaj czas z EasyFootings – skróć czas budowy fundamentów nawet o 95%!

Generuj własną energię z EasyVerticalPV®

Zacznij oszczędzać już dziś, wybierając czystą, przyjazną dla środowiska energię. Dzięki naszemu innowacyjnemu systemowi fotowoltaicznemu EasyVerticalPV® efektywność Twojej inwestycji może wzrosnąć o 77,77% w porównaniu z tradycyjnym rozwiązaniem. EasyVerticalPV® to synonim innowacyjności, ekonomii i łatwości montażu. Oszczędzaj czas i pieniądze, inwestując z nami!

Panele bifacjalne ustawione pionowo w całości południowo generują o 37,6% więcej energii niż panele skierowane na południe. Panele bifacjalne są o 77,77% bardziej opłacalne pod względem oszczędności obciążenia w porównaniu do paneli południowych z magazynem energii.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

EasyVerticalPV to innowacyjny system fotowoltaiczny, który łączy technologię pionowych paneli bifacjalnych z zaawansowanymi fundamentami EasyFootings, gwarantując najwyższą efektywność i minimalny wpływ na środowisko. Panele bifacjalne wytwarzają energię z obu stron, co zwiększa produkcję energii o 37,6% w porównaniu z tradycyjnymi systemami. Pionowa konfiguracja umożliwia instalacje na mniejszych powierzchniach, co jest kluczowe dla trudno dostępnych lokalizacji. System EasyFootings eliminuje konieczność stosowania magazynów energii, zapewniając ten sam poziom autokonsumpcji, co systemy z magazynami, przy jednoczesnym znaczącym obniżeniu kosztów i wpływu na środowisko. Mniejsza emisja CO2 i brak potrzeby stosowania betonu w fundamentach przekładają się na zmniejszenie obciążenia dla planety. Produkt jest w pełni zgodny z zasadami gospodarki o obiegu zamkniętym, a jego elementy, takie jak stal, szkło i aluminium, są w 100% recyklingowane i mogą być wielokrotnie używane.

Zgodność z zasadą DNSH

EasyVerticalPV to innowacyjny system fotowoltaiczny, który łączy technologię pionowych paneli bifacjalnych z zaawansowanymi fundamentami EasyFootings, gwarantując najwyższą efektywność i minimalny wpływ na środowisko. Panele bifacjalne wytwarzają energię z obu stron, co zwiększa produkcję energii o 37,6% w porównaniu z tradycyjnymi systemami. Pionowa konfiguracja umożliwia instalacje na mniejszych powierzchniach, co jest kluczowe dla trudno dostępnych lokalizacji. System EasyFootings eliminuje konieczność stosowania magazynów energii, zapewniając ten sam poziom autokonsumpcji, co systemy z magazynami, przy jednoczesnym znaczącym obniżeniu kosztów i wpływu na środowisko. Mniejsza emisja CO2 i brak potrzeby stosowania betonu w fundamentach przekładają się na zmniejszenie obciążenia dla planety. Produkt jest w pełni zgodny z zasadami gospodarki o obiegu zamkniętym, a jego elementy, takie jak stal, szkło i aluminium, są w 100% recyklingowane i mogą być wielokrotnie używane.

STAL S355 **OCYNK** **4 mm** **50 LAT**

STAL S355 POWŁOKA OCYNK GRUBOŚĆ ŚCIANEK 4 mm TRWAŁOŚĆ PROJEKTOWA 50 LAT

Analiza Cyklu Życia (LCA) Systemu EasyVerticalPV

1. **Typ produktu:**
System EasyVerticalPV wykorzystuje innowacyjną technologię do generowania energii paneli bifacjalnych, co stanowi kluczowy element w optymalizacji wydajności energetycznej oraz redukcji wpływu na środowisko. Dzięki zastosowaniu technologii do pionowego montażu, system ten umożliwia zwiększenie powierzchni montażu paneli w porównaniu z tradycyjnymi systemami. Ponadto, produkcja własnej energii służy do zbilansowania emisji CO2 z produkcji fundamentów, co przyczynia się do obniżenia śladu węglowego.

2. **Faza użytkowania:**
W fazie użytkowania system montażu paneli na słupkach umożliwia optymalną eksploatację systemu oraz jego konserwację. System ten wymaga paneli bifacjalnych, co pozwala na lepsze wykorzystanie światła słonecznego oraz zwiększenie wydajności systemu. Wskazano również na możliwość zastosowania systemu w miejscach o ograniczonej powierzchni.

3. **Zakończenie cyklu życia (recykling):**
System EasyVerticalPV jest produktem ekologicznym, który nie wymaga magazynowania energii ani emisji CO2 podczas użytkowania. Dzięki temu redukuje się emisję CO2 związane z produkcją fundamentów, a jednocześnie zapewnia się trwałość i łatwość obsługi systemu.

4. **Trwałość i bezpieczeństwo:**
System EasyVerticalPV jest produktem ekologicznym, który nie wymaga magazynowania energii ani emisji CO2 podczas użytkowania. Dzięki temu redukuje się emisję CO2 związane z produkcją fundamentów, a jednocześnie zapewnia się trwałość i łatwość obsługi systemu.

5. **Wzrost własnej energii:**
System EasyVerticalPV jest produktem ekologicznym, który nie wymaga magazynowania energii ani emisji CO2 podczas użytkowania. Dzięki temu redukuje się emisję CO2 związane z produkcją fundamentów, a jednocześnie zapewnia się trwałość i łatwość obsługi systemu.

EasyFootings, uznawana za najbardziej ekologiczną firmę w Polsce i lidera gospodarki zrównoważonej (GOZ) za rok 2023, nie tylko rewolucjonizuje branżę swoimi produktami, ale także wyznacza standardy w dbałości o środowisko, ludzi oraz promowaniu społecznej odpowiedzialności.

Panele fotowoltaiczne Bifacial to przełom w technologii pozyskiwania energii słonecznej. Unikalna budowa paneli tego typu pozwala na absorpcję promieni słonecznych z obu stron, co znacząco zwiększa ich wydajność w porównaniu do klasycznych paneli jednostronnych. Panele dwustronne nie tylko przekształcają światło padające bezpośrednio na ich powierzchnię, ale także światło odbite od otoczenia, co jest kluczowe w przypadku instalacji na dachach skośnych czy w miejscach o ograniczonej powierzchni.

Panel fotowoltaiczny Bifacial charakteryzuje wyższa wydajność dzięki wykorzystaniu światła odbitego, co oznacza, że nawet przy niższym nasłonecznieniu są w stanie wygenerować więcej energii elektrycznej. Dzięki temu, instalacja fotowoltaiczna z panelami bifacial jest bardziej wydajna, a jej zastosowanie może przynieść wyższe korzyści energetyczne.

Wytrzymałość na wiatr DO 180 km/h

Oszczędź czas z EasyFootings – skróć czas budowy fundamentów nawet o 85%!

Generuj własną energię z EasyVerticalPV®

Zacznij oszczędzać już dziś, wybierając czystą, przyjazną dla środowiska energię. Dzięki naszemu innowacyjnemu systemowi fotowoltaicznemu EasyVerticalPV® efektywność Twojej inwestycji może wzrosnąć o 77,77% w porównaniu z tradycyjnym rozwiązaniem. EasyVerticalPV® to synonim innowacyjności, oszczędności i łatwości montażu. Oszczędź czas i pieniądze, inwestując z nami!

Panele bifacjalne ustawione pionowo w całości po południu generują o 37,6% więcej energii niż panele skierowane na południe.

Panele bifacjalne są o 77,77% bardziej opłacalne pod względem oszczędności obrotowych w porównaniu do paneli po południowych z magnetycznym montażem.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

EasyVerticalPV to innowacyjny system fotowoltaiczny, który wyróżnia się pionowym montażem paneli bifacjalnych, co zapewnia stałą i równomierną produkcję energii przez cały dzień, niezależnie od pory roku. Kluczowym elementem systemu jest fundamentowanie EasyFootings, oparte na mikropalach, które minimalizują ingerencję w środowisko oraz koszty instalacji. Dzięki zastosowaniu technologii bifacjalnej, panele efektywnie wykorzystują zarówno bezpośrednie, jak i odbite promieniowanie słoneczne, co pozwala zwiększyć produkcję energii nawet o 37,6% w porównaniu do tradycyjnych systemów. Produkt wpisuje się również w założenia gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ) poprzez łatwość recyklingu komponentów.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Analiza cyklu życia EasyVerticalPV (LCA) wykazuje minimalny wpływ na środowisko na każdym etapie – od produkcji, przez użytkowanie, aż po recykling. W fazie produkcji, zastosowanie materiałów takich jak aluminium i szkło, które są w pełni recyklingowalne, redukuje zużycie surowców pierwotnych. Technologia bifacjalna zwiększa efektywność energetyczną, zmniejszając emisje CO2 związane z wytwarzaniem energii. Fundamenty mikropalowe EasyFootings eliminują konieczność stosowania betonu, co ogranicza emisje gazów cieplarnianych i zużycie wody w procesie budowy. Podczas eksploatacji, system eliminuje konieczność magazynowania energii, zmniejszając zasobochłonność. Długowieczność i łatwość naprawy zmniejszają potrzebę wymiany komponentów, co przedłuża cykl życia produktu. Na koniec użytkowania, panele i fundamenty mogą być w pełni recyklingowane, wspierając gospodarkę o obiegu zamkniętym.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Strabag Umwelttechnik GmbH

ZGŁOSZENIE 30

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

Dystrybutor Projektant

PRODUKT

Nazwa

Rodzina fermentorów suchej, ciągłej fermentacji bioodpadów LARAN

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Budownictwo Kaskadowe wykorzystanie biomasy



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Typoszereg fermentorów do fermentacji metanowej bioodpadów lub frakcji pod sitowej wydzielonej z odpadów komunalnych zmieszanych. Fermentery umożliwiają prowadzenie procesu przetwarzania bioodpadów (stanowiących ok 30% wszystkich odpadów) w biogaz i produkty nawozowe, zapewniając ich 100% recykling. Wytworzone produkty zastępują paliwa kopalne (gaz ziemny) i nawozy sztuczne (nawóz ciekły i stały). Jeden fermenter jest w stanie przetworzyć od 15 do 45 000 ton bioodpadów/rok. Budowane są instalacje składające się z kilku fermentorów o łącznej przepustowości od 15 do 180 000 ton na rok

Nazwa

Rodzina fermentorów suchej, ciągłej fermentacji bioodpadów LARAN



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Fermenter zgodnie z koncepcją GOZ zapewnia:

1. 100% recykling bioodpadów do produktów nawozowych w formie ciekłej i stałej.
2. Fermenter wytwarza z 1 tony bioodpadów od 100 do 200m³ biogazu o zawartości metanu >55%
3. Wytworzony biogaz może posłużyć do produkcji w wysokosprawnej kogeneracji zielonej energii elektrycznej i ciepłej
4. Wytworzony biogaz może posłużyć do wytwarzania biometanu i bio dwutlenku węgla w procesie separacji chemicznej lub membranowej
5. Fermenter o przepustowości 15 000 ton/rok (projekt Orli Staw) recykluje 15 000 ton bioodpadów z terenu związku międzygminnego "Czyste Miasto Czysta Gmina" wytwarzając przy tym około 6500m³/rok certyfikowanego produktu nawozowego w formie płynnej, około 5000t/rok certyfikowanego kompostu wytwarzając przy tym około 1 800 000 m³/rok biogazu co pozwala na wyprodukowanie rocznie

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Produkt przewidziany do eksploatacji przez okres 20 lat, przez 365 dni w roku, 24h/dobę. Po tym okresie realizowany jest kapitalny remont i modernizacja. Przez okres 20 lat produkt umożliwi recykling 300 tys ton bioodpadów, jednocześnie wytworzenie 36 mln m³ biogazu stanowiącego substytut 20 mln m³ gazu ziemnego

Nazwa

Rodzina fermentorów suchej, ciągłej fermentacji bioodpadów LARAN



Zgodność z zasadą DNSH

Technologia w pełni zgodna z zasadą DNSH. Nie tylko nie ma negatywnego oddziaływania na środowisko naturalne, ale wręcz przyczynia się do jego poprawy z tytułu recyklingu odpadów, produkcji nawozów będącymi substytutem nawozów sztucznych i energii odnawialnej w postaci biometanu co obniża zużycie gazu ziemnego oraz energii elektrycznej i ciepłej w wysokosprawnej kogeneracji co obniża zużycie paliw kopalnych.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Produkt jest stale ulepszany pod względem technologicznym. W Polsce, w oparciu o ten produkt zbudowany w 2023 pierwszy w pełni dedykowany zakład przetwarzania bioodpadów w ZUOK Orli Staw. Na bazie fermentera wdrażane są innowacyjne procesy produktów nawozowych, biometanu w postaci gazu sieciowego, bio CNG i bio LNG.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Produkt przewidziany do eksploatacji przez okres 20 lat, przez 365 dni w roku, 24h/dobę. Po tym okresie realizowany jest kapitalny remont i modernizacja.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Dane o zgłaszającym

CONTEC S.A.

Producent – właściciel praw autorskich

ZGŁOSZENIE 31

PRODUKT

Nazwa

Klasyfikacja

Klasyfikacja do branży

Technologia Molten

Model biznesowy

Transport i komunikacja



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Spółka Contec S.A. jako wnioskodawca bierze już dzisiaj udział w kształtowaniu cyrkularnej gospodarki w ekosystemie produkcji opon, gdyż w wyniku realizacji projektu Demonstrator+ wspartego przez NCBiR opracowała unikalną technologię przetwarzania zużytych opon samochodowych (Molten) na zrównoważone surowce i jest operatorem zakładu produkcyjnego w Szczecinie. Technologia osiągnęła TRL9, a prowadzone operacje umożliwiają przetwarzanie tysięcy ton zużytych opon rocznie. Contec oferuje 3 produkty: ConBlack (odzyskana sadza), ConPyro (odzyskany olej) i ConWire (odzyskana stal). Surowce te mogą ponownie zostać wykorzystane w branży oponiarskiej, gumowej, tworzyw sztucznych, czy rafineriach.

Nazwa

Technologia Molten



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Oferowana przez nas odzyskana sadza techniczna ConBlack stanowi alternatywę dla jej tradycyjnego odpowiednika. Ślad węglowy rCB jest jednak o ponad 80 procent niższy w porównaniu z sadzą techniczną. Dzięki temu interesują się nią zarówno globalne firmy z branży gumowej i opon oraz tworzyw sztucznych. Z kolei odzyskany olej z pirolizy opon może być bezpośrednim zamiennikiem wielu surowców i olejów opartych na paliwach kopalnych, używanych m.in. przez rafinerie.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Około 70% światowej produkcji sadzy wykorzystywane jest w oponach, 15% w innych wyrobach gumowych, a reszta w aplikacjach polimerowych i specjalistycznych. Proces produkcji sadzy technicznej, związany z użyciem szkodliwych olejów i wysokoemisyjny, ma poważny wpływ na środowisko. Na każdą tonę vCB przypada przynajmniej 2,5 tony CO₂ EQ, a także duże ilości tlenków węgla, pyłów i tlenków siarki oraz azotu.

Nazwa

Technologia Molten



Zgodność z zasadą DNSH

Działalność Contec i model produkcji jest zgodny z zasadą DNSH („do no significant harm”, czyli „nie czynić poważnych szkód”). Przetwarzany jest odpad, w kontrolowanym procesie pirolizy, z zastosowaniem urządzeń ograniczających emisję zanieczyszczeń do powietrza, brak zanieczyszczeń wód gruntowych, powierzchniowych, morskich (brak ścieków technologicznych), w procesie wykorzystywany jest gaz popirolityczny jako źródło energii do ogrzewania instalacji, nie powstają odpady konieczne do unieszkodliwiania w procesie składowania.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Poziom innowacyjności tej instalacji wykracza poza krajowe standardy. Dzięki doświadczeniom zdobytym z Demonstratorem i Linią Pilotażową, Contec zrealizuje operacje na niespotykaną wcześniej w Europie skalę, zagospodarowując do 25% krajowej podaży zużytych opon w sposób cyrkularny. Planowana jest także budowa kolejnych zakładów w Polsce i za granicą. Nowa technologia, oparta na aparatach z Linii Pilotażowej, zwiększy efektywność procesu poprzez integrację dodatkowych węzłów, takich jak uszlachetnianie oleju, back-end sadzy odzyskanej, stacja uzdatniania ścieków, kompresorownia i azotownia. Spodziewamy się wzrostu dostępności planowanej nowej instalacji o co najmniej 15% w porównaniu do linii pilotażowej, poprawiając jednocześnie efektywność obsługi i stabilność produkcji, co wpłynie na lepszą ekonomię operacyjną.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Obecnie nie posiadamy takiej analizy gotowej, jesteśmy w trakcie przygotowania pierwszego raportu.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

IVE LABS Sp. z o.o.

ZGŁOSZENIE 32

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

PRODUKT

Nazwa

Fotel Garden Compaion

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Meblarstwo



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Jest to fotel z przeznaczeniem do wykorzystania w przestrzeniach publicznych i w ogrodach. Ze względu na proces produkcji w jakim powstał, może stanowić alternatywę dla tradycyjnych metod produkcji mebli z tworzyw sztucznych. W naszym portfolio znajdują się zarówno inne meble jak i usługi druku wielkoformatowego na zlecenie klienta. Zalety druku 3D pozwalają na produkcje nie wielkich serii produktów w krótkich odcinkach czasu. Wykorzystanie technologii FGF pozwala na druk bezpośrednio z materiałów z odzysku co przekłada się na funkcjonowanie zgodne z zasadami gospodarki obiegu zamkniętego.

Nazwa

Fotel Garden Compaion



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Jest to fotel wykonany w 100 % z tworzywa pochodzącego z recyklingu. Materiał użyty do produkcji to odpad polipropylenu pochodzący z przemysłu automotive z dodatkiem włókna szklanego. Fotel został wykonany w technologii Druku 3D FGF. Technologia FGF pozwala na druk bezpośrednio z regranulatu co ma znaczący wpływ na efektywność środowiskową i ekonomiczną procesu. Wyeliminowanie z druku 3d etapu produkcji filamentu niesie ze sobą wiele korzyści:

1. Zmniejsza wpływ na środowisko przez ograniczenie zużycia zasobów i energii.
2. Pozwala na wykorzystanie szerokiej gamy produktów pochodzących z odpadów.
3. Umożliwia zawrót do ponownego wykorzystania 100% wykorzystanego tworzywa.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Fotel został wykonany w 100 % z odpadów. Polipropylen z dodatkiem włókna szklanego cechuje wysoka wytrzymałość i trwałość. Fotel jest odporny na działanie warunków atmosferycznych. W przypadku gdyby miał zostać przeznaczony do odzysku, jesteśmy w stanie w ramach prowadzonej przez nas działalności odzysku i przetwarzania odpadów, zawrócić 100 % tworzywa wykorzystanego do jego produkcji. Do procesu produkcji wykorzystaliśmy wielkoformatowe drukarki 3D. Całość systemu w tym: układ kinematyczny, ekstruder, układ podawania materiału i sterowania zostały zaprojektowane i wykonane przez zespół IVE Labs. Nasz sprzęt charakteryzuje efektywność i gotowość na wykorzystanie materiałów pochodzących w 100% z odpadów.

Nazwa

Fotel Garden Compaion



Zgodność z zasadą DNSH

Proces jest zgodny z zasadą DNSH.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Do procesu produkcji wykorzystaliśmy wielkoformatowe drukarki 3D. Całość systemu w tym: układ kinematyczny, ekstruder, układ podawania materiału i sterowania zostały zaprojektowane i wykonane przez zespół IVE Labs. Nasz sprzęt charakteryzuje efektywność i gotowość na wykorzystanie materiałów pochodzących w 100 % z odpadów.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Brak analizy LCA dla tego procesu.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

RECYKL Organizacja Odzysku S.A.

ZGŁOSZENIE 36

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

PRODUKT

Nazwa

Smapol® - dodatek do mieszanek mineralno-asfaltowych

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Budownictwo



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

SMAPOL® to innowacyjny dodatek stabilizujący do mieszanki mineralno-asfaltowej w formie granulatu, produkowany z przetworzonych kordów tekstylnych odzyskiwanych w procesie recyklingu zużytych opon samochodowych. W procesie produkcji SMAPOL® mieszanka wielowłóknowa, składająca się z włókien poliestrowych, poliamidowych, aramidowych i wiskozowych, jest optymalizowana pod względem zawartości każdego rodzaju włókien, aktywowana i modyfikowana. W przeciwieństwie do dodatku na bazie włókna celulozowego, dodatek na bazie włókna syntetycznego SMAPOL®, przy zwiększeniu jego zawartości do 30% w składzie mieszanki SMA w stosunku do poziomu zawartości dodatku celulozowego, zapewnia wzrost jej wytrzymałości strukturalnej (do 20-25%) i odporności na koleinowanie (do 35-40%) przy jednoczesnym wzroście (do 5%) wskaźnika wodoodporności i odporności na pękanie termiczne (do 10%). Wraz ze wzrostem zużycia włókien syntetycznych SMAPOL® w warunkach optymalnego poziomu nasycenia matrycy lepiszcza (na przykład dla mieszanek SMA – do 0,9-1,2%, dla mieszanek AC – do 0,2-0,5%), wskaźniki wytrzymałości i odkształcalności mieszanek asfaltowych również będą wzrastać. Dzięki temu stosując SMAPOL® zamiast dodatków celulozowych możemy liczyć nie tylko na obniżenie kosztów bezpośrednich (koszt SMAPOL® na polskim rynku jest niższy od kosztu dodatków celulozowych o 1,6-1,75 razy), ale i na uzyskanie wymiernego rocznego efektu ekonomicznego poprzez przedłużenie trwałości nawierzchni drogowych o około 25-40%.

Nazwa

Smapol® - dodatek do mieszanek mineralno-asfaltowych



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Dodatek SMAPOL® jest wytwarzany z włókien syntetycznych z przetworzonych kordów tekstylnych odzyskiwanych w procesie recyklingu zużytych opon samochodowych i częściowo zdemulknizowanych drobnych cząstek gumy. Do produkcji SMAPOL® nie stosuje się żadnych pierwotnych składników. Wymagane właściwości dodatku SMAPOL®, zapewniające poprawę właściwości fizyko-mechanicznych mieszanek mineralno-asfaltowych, uzyskują się w procesie mechanicznej, termicznej i chemicznej modyfikacji i aktywacji włókien syntetycznych i drobnych cząstek gumy według opracowanego innowacyjnego sposobu granulacji. Produkcja SMAPOL® w Recykl O.O. S.A. pozwala ograniczyć niekorzystne wykorzystanie włókien tekstylnych z kordów opon wycofanych z eksploatacji, zwykle spalanie w piecach cementowni, i zwiększyć wartość dodaną ponownego wykorzystania danego włókna.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Główne zalety stosowania dodatku SMAPOL®

1. Optymalne właściwości technologiczne: Zapobiega sptywności lepiszcza w mieszankach asfaltowych SMA i innych mieszanek mineralno-asfaltowych o uziarnieniu nieciągłym.
2. Zwiększona odporność strukturalna: Zwiększa odporność na koleinowanie, wodoodporność i mrozoodporność oraz ogranicza prawdopodobieństwo pęknięć niskotemperaturowych i zmęczeniowych mieszanek mineralno-asfaltowych wszystkich rodzajów.
3. Łatwe dozowanie: Możliwość dozowania z wykorzystaniem aktualnego sprzętu dozującego dowolny stabilizator SMA
4. Łatwe przechowywanie: Zwiększona hydrofobowość powierzchni granulek zapewnia zachowanie ich właściwości nawet po wniknięciu wilgoci do opakowania, co umożliwia przechowywanie bez zadaszania

Do produkcji SMAPOL® wykorzystuje się ponad 95% wtórnych składników pochodzących z recyklingu opon wycofanych z eksploatacji. Warunkowy roczny skutek ekonomiczny od przedłużenia trwałości nawierzchni z mieszanek asfaltowych ze SMAPOL® może sięgać nawet do 10 zł na 1 m² nawierzchni drogowej o grubości 5 cm.

Nazwa

Smapol® - dodatek do mieszanek mineralno-asfaltowych



Zgodność z zasadą DNSH

Zastosowanie dodatku SMAPOL® do produkcji mieszanek mineralno-asfaltowych nie prowadzi do znaczącego braku efektywności w wykorzystywaniu materiałów lub w bezpośrednim lub pośrednim wykorzystywaniu zasobów naturalnych, takich jak nieodnawialne źródła energii, surowce, woda i grunty, na co najmniej jednym z etapów cyklu życia produktów, w tym pod względem trwałości produktów, a także możliwości ich naprawy, ulepszenia, ponownego użycia lub recyklingu. SMAPOL® zapewnia lepszą wydajność procesu recyklingu opon wycofanych z eksploatacji, zmniejsza szkodliwy wpływ na środowisko i zwiększa trwałość nawierzchni drogowych.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Po raz pierwszy na świecie opracowano kompozycje i technologię produkcji, a także zorganizowano seryjną produkcję stabilizującego i wzmacniającego dodatku do mieszanek asfaltowych z przetworzonych kordów tekstylnych odzyskiwanych w procesie recyklingu zużytych opon samochodowych w postaci granulek o gęstości nasypowej do 500 kg/m³ bez dodawania jakichkolwiek pierwotnych składników wiążących lub wypełniaczy. Skład dodatku SMAPOL® i właściwości mechaniczne cylindrycznych granulek uzyskanych w procesie granulacji zapewniają możliwość ich podawania do mieszalnika wytwórni mas bitumicznych dowolną ze znanych metod i równomierne mieszanie podczas przygotowywania gorącej mieszanki mineralno-asfaltowej w standardowej temperaturze przy standardowym trybie procesowym. Zoptymalizowano długość poszczególnych włókien, zawartość i właściwości drobnych cząstek zdewulkanizowanej gumy, co pozwala osiągnąć zwiększoną niezawodność i trwałość zmodyfikowanych przez SMAPOL® mieszanek mineralno-asfaltowych.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Ocena wpływu na cykl życia (LCIA - Life Cycle Impact Assessment) była obliczana na podstawie danych dotyczących przedłużenia trwałości nawierzchni drogowej (cyklu życia) z mieszanek mineralno-asfaltowych SMA na granulowanym dodatku celulozowym i granulowanym dodatku SMAPOL®, biorąc pod uwagę wpływ na środowisko przez wyliczenie wskaźnika Potencjału Tworzenia Efektu Ciepłarnianego (GWP, CO₂e).

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Gran-Tech Sp. z o.o. Sp. K.

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

Projektant

ZGŁOSZENIE 37

PRODUKT

Nazwa

Modułowy system odwadniania

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Transport i komunikacja

Budownictwo



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Modułowy system odwadniania wykonany z recyklingowych opon to zrównoważone i efektywne rozwiązanie dla projektów wymagających skutecznego odwadniania a jednocześnie promujących ekologię. Produkt ma na celu zastąpienie rur drenażowych z perforacją lub specjalnych mat drenażowych, jest produktem ponadczasowym na ogromną skalę. Modułowość pozwala na skalowalność systemu co ułatwia instalację w projektach o różnych rozmiarach, od małych instalacji przydomowych po większe projekty infrastrukturalne.

Nazwa

Modułowy system odwadniania



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

W zakładzie Gran-Tech Sp. z o.o. Sp. k. innowacyjny produkt jakim jest system odwadniania powstaje z granulatu gumowego pochodzącego w 100% z recyklingu zużytych opon. Jest to wysoce efektywna i bezpieczna metoda przywracania zużytych opon do obiegu gospodarki. Proces ten pozwala na oczyszczenie środowiska z wielu setek ton opon zalegających na terenie kraju, jak i krajów ościennych, generując przy tym nowe produkty przydatne dla wielu gałęzi przemysłu. Dzięki zastosowaniu najnowocześniejszych zabezpieczeń i filtrów proces ten jest niezwykle jakościowy i bezpieczny, nie generuje zjawisk ani sytuacji negatywnie oddziałujących na środowisko naturalne. Systemy odwadniania są w 100% gotowe do ponownego recyklingu i odzysku po wieloletnim użytkowaniu.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Modułowy system odwadniania jest produktem o wysokim stopniu wykorzystania surowców wtórnych pochodzących z recyklingu opon. Jest to rozwiązanie innowacyjne. Guma z opon jest materiałem trwałym, elastycznym i odpornym na warunki atmosferyczne co zapewnia trwałość produktu. Modułowy system odwadniania to innowacyjne rozwiązanie stosowane w zarządzaniu wodą deszczową oraz systemach odwadniających. Trwałość, elastyczność i odporność na czynniki atmosferyczne surowca wtórnego, z którego wykonany jest produkt dają zastosowanie w instalacjach drenażowych. Modułowy system drenażowy niesie za sobą wiele korzyści ekologicznych min. przyczynia się do zmniejszania emisji dwutlenku węgla i innych szkodliwych substancji powstających podczas spalania opon.

Nazwa

Modułowy system odwadniania



Zgodność z zasadą DNSH

Modułowy system odwadniania jest zgodny z zasadą DNSH. Żadne działania podejmowane na etapie produkcji oraz użytkowania nie przyczyniają się do eksploatacji kryzysu klimatycznego ani w żadnym stopniu do pogorszenia stanu środowiska naturalnego. Zasobooszczędność produktu jest bardzo duża, wykorzystanie opon pochodzących z recyklingu zmniejsza ilość odpadów gumowych, które mogłyby trafić na wysypiska lub zostać spalone. Tym sposobem opona przy wykorzystaniu do naszej produkcji otrzymuje drugie życie. Modułowy system odwadniania mogą zastąpić rury drenażowe z perforacją, co rozszerza zasobooszczędność na wiele innych dziedzin min. zastąpienie wydobycia piasku, zużycie kruszyw, betonu.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Modułowy system odwadniania to innowacyjne rozwiązanie stosowane w zarządzaniu wodą deszczową oraz systemach odwadniających. Trwałość, elastyczność i odporność na czynniki atmosferyczne surowca wtórnego, z którego wykonany jest produkt dają zastosowanie w instalacjach drenażowych. Modułowy system drenażowy niesie za sobą wiele korzyści ekologicznych min. przyczynia się do zmniejszania emisji dwutlenku węgla i innych szkodliwych substancji powstających podczas spalania opon.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Analiza cyklu życia LCA na tym etapie jest przez nas badana. W porozumieniu z odpowiednimi organami kompleksowo analizujemy cykl życia LCA produktu wobec środowiska.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

OPERATIV Sp. z o.o.

ZGŁOSZENIE 38

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

Projektant

PRODUKT

Nazwa

Kobroo HSB BIO płyta meblowa

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Meblarstwo

Budownictwo

Kaskadowe wykorzystanie biomasy

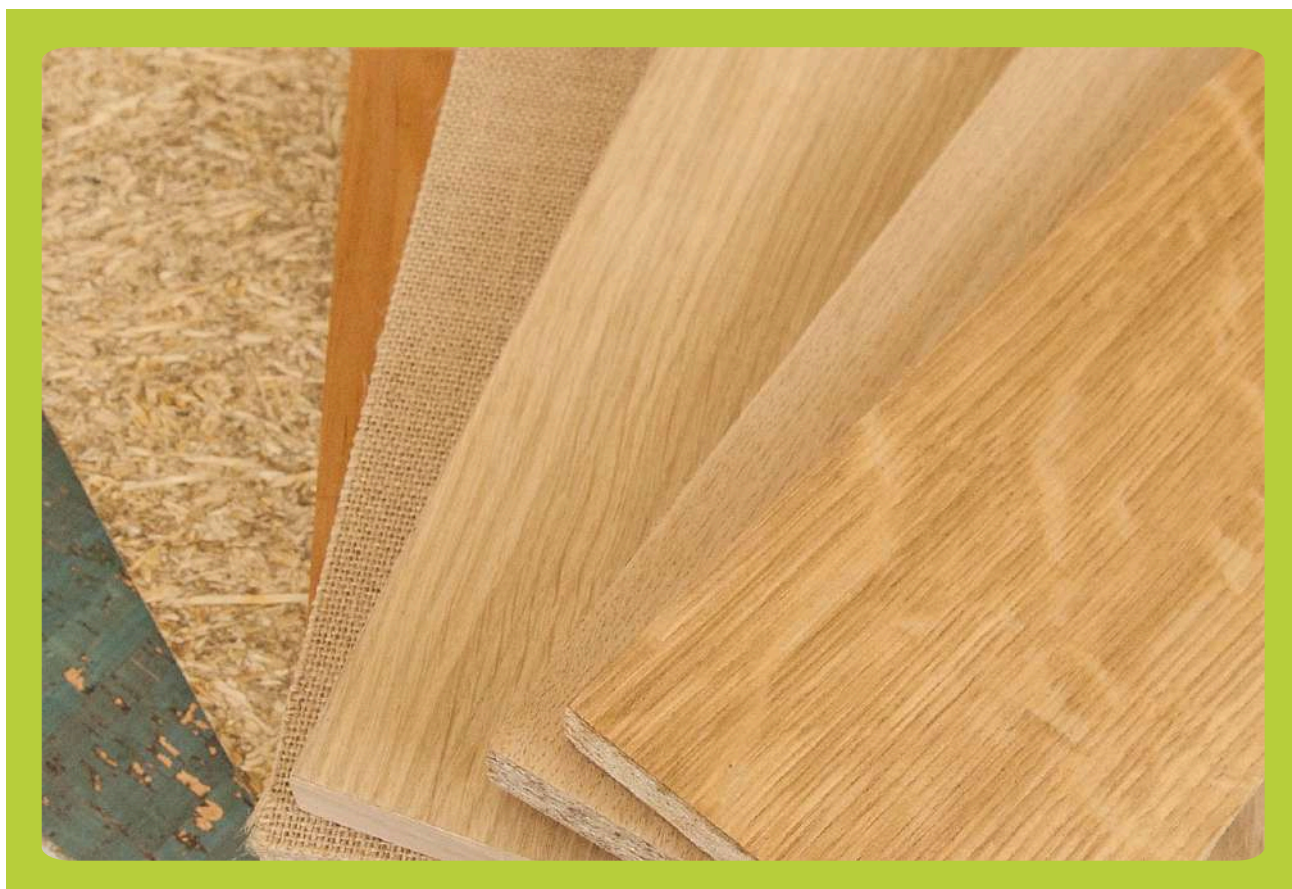


Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Kobroo HSB- Innowacyjna Bio płyta meblowa, nieemitująca szkodliwych związków kancerogennych. Płyta z rdzeniem wytworzonym z włókien roślinnych, tekstylnych (słomy, paździerze, części: zbożowe, konopne, lniane, rzepakowe, nawłociowe) wiązanych białkową żywicą klejową. Wyrób produkowany bez użycia żywic klejowych mocznikowo-formaldehadowych, żywic izocyjanianowych PMDI, żywic fenolowo-formaldehadowych. Produkt jest przeznaczony do produkcji mebli i elementów wyposażenia i dekoracji wnętrz, oraz w budownictwie jako płyty wykończeniowe. Ze względu na swoje właściwości ekologiczne produkt może być stosowany w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, bez żadnych ograniczeń, jak w przypadku innych produktów tego typu. Jego stosowanie znacząco wpływa na poprawę zdrowia osób znajdujących się w bliskim kontakcie. Produkt nie emituje formaldehydu i szkodliwych kancerogennych związków chemicznych. Proponowany produkt skutecznie zastępuje płyty meblowe, wiórowe, z rdzeniem wytworzonym z wiórów drzewnych gdzie głównym surowcem jest drewno, surowiec odnawialny w długim cyklu vegetacyjnym a jego zrównoważone gospodarowanie jest kluczowe dla środowiska. Większość produktów tego typu obecnie stosowanych zaklejana jest szkodliwymi dla zdrowia człowieka jak i dla środowiska chemicznymi, kancerogennymi klejami. Produkt nie tylko zastępuje ale też rozwiązuje szereg problemów. Nie szkodzi tobie, bliskim i środowisku -bez formaldehydu, p MDI, redukuje i akumuluje CO2.

Nazwa

Kobroo HSB BIO płyta meblowa



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Stosowane rozwiązania w procesach przetworzenia odpadów po żniwnych, rolniczych, tekstylnych i ponowne jego wprowadzenie w postaci nowych produktów znacząco wydłużających czas ich używania jak i ponowne ich wykorzystania są kluczowymi działaniami dla opracowanego produktu. Sam produkt bez gospodarki obiegu zamkniętego istnieć nie może. Gdzie udział surowców pierwotnych jest znaczny. Rozwiązania GOZ dla Bio płyty dzielimy na dwie kategorie. Pierwsza to proces produkcji. Maszyny i urządzenia tworzące linię produkcyjną zostały zaimplementowane z rynku wtórnego. Poddane zostały naprawie i modyfikacjom tak by pełniły żądane funkcje zgodnie z procesem produkcji. Surowce służące produkcji są surowcami pierwotnymi zalicza się do nich wszelkiego rodzaju słomy zbożowe, konopne, lniane, rzepakowe, trzcinowe, nawłociowe jest to odpad poźniwny lub odpad pochodzący z zabiegów pielęgnacyjnych. Kolejnymi surowcami uczestniczącymi w procesie produkcji są bio spoiwa i włókna tekstylne oba te surowce pochodzą z recyklingu istniejących produktów, materiałów, surowców z procesów po produkcyjnych. Sam proces produkcji jest w obiegu zamkniętym tzn. nie generuje odpadów po produkcyjnych, chroni zasoby wodne, korzysta z obiegu energii odnawialnej. Druga kategoria to rozwiązania GOZ finalnych produktów. Produkt po okresie swojej przydatności w prosty i bezpieczny sposób może zostać poddany recyklingowi i trafić z powrotem do obiegu. Odpady powstałe w wyniku prac i realizacji z użyciem produktów nie stanowią odpadów niebezpiecznych i należy je klasyfikować jako odpady inne niż niebezpieczne w rozumieniu ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013.21) z późniejszymi zmianami oraz Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2020, poz.10). Produkt w swojej materii nie zawiera surowców krytycznych i w procesie jego powstawanie następuje znikome zużycie paliw kopalnych.

Nazwa

Kobroo HSB BIO płyta meblowa



Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Trwałość, naprawialność produktu w dużym stopniu uzależniona jest od edukacji, formy użytkowania, trendów w budownictwie i aranżacji. Sam produkt uszlachetniony jest naturalnym, ponadczasowym materiałem wierzchnim, więc co do zasady stanowi rozwiązanie, które w prosty sposób można poddać renowacji a co za tym idzie wydłuża czas eksploatacji. Udział wykorzystania surowców wtórnych wraz z pierwotnymi kształtuje się w proporcji 50 na 50. Poprzez stosowanie rozwiązań obiegu energii pierwotnej i odnawialnych źródeł możemy mówić o energooszczędności całego cyklu powstania i życia produktu. Brak mokrych procesów czyni produkt zasobooszczędny i w znacznym stopniu przyczynia się do ochrony zasobów wody.

Zgodność z zasadą DNSH

Produkowany produkt jest zgodny z zasadą DNSH i nie czyni poważnej szkody środowisku. Łagodzi zmiany klimatu dzięki magazynowaniu CO₂. Nie zużywa wody co w znacznym stopniu przyczynia się do ochrony zasobów wodnych. Brak chemicznych rozwiązań zapobiega zanieczyszczeniom oraz wpływa na poprawę stanu powietrza i wody. Nie wytwarza niebezpiecznych odpadów co prowadzi do prostego i bezpiecznego sposobu recyklingu.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

O innowacyjności produktu świadczą:

Płyty nie emitujące formaldehydu, emisję zbadano według normy PN-EN 717-1:2006

Właściwości chemiczne, fizyczne, mechaniczne potwierdzone przeprowadzonymi badaniami według norm dla produktów które to rozwiązanie zastępuje i pozwala na zastosowanie w określonych dziedzinach gospodarki. Na chwilę obecną jest to pionierskie rozwiązanie w dziedzinie BIO i EKO materiałów w sektorze przemysłu meblarskiego, budowlanego i wykończeniowego. Technologiczne przygotowanie i połączenie naturalnych włókien, paździerzy, cząstek za pomocą białek tak by stworzyć materiał mogący służyć a jednocześnie nie szkodzić ludziom i środowisku. Zrównoważone gospodarowanie odnawialnymi surowcami. Cały proces zachowuje równowagę na poziomie wykorzystania surowców pierwotnych i łączy je w zrównoważony sposób z surowcami wtórnymi.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

OPERATIV Sp. z o.o.

ZGŁOSZENIE 39

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

PRODUKT

Nazwa

EPB BIO płyta ociepleniowa

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Budownictwo

Kaskadowe wykorzystanie biomasy



Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Bio płyta izolacyjna z rdzeniem wytworzonym z włókien roślinnych wiązanych białkową ekologiczną żywicą klejową, płaskoprasowana. Produkt może być wykorzystywany w budownictwie jako płyty poszyciowo-izolacyjne. Głównym surowcem do produkcji produktu jest biomasa słomiana oraz konopna, która stanowi odpad produkcyjny przy podstawowej produkcji zboża lub pozostałych produktów spożywczych. Odpad z produkcji rolnej poddawany jest recyklingowi w zoptymalizowanym energetycznie procesie produkcji w obiegu zamkniętym. Proponowany produkt skutecznie zastępuje płyty izolacyjne, wytworzone z włókien drzewnych, szkalnych, czy też styropianowe. Produkt może być wykorzystywany w nowoczesnym budownictwie oraz do renowacji czy ocieplenia budynków o rysie historycznym, gdzie kluczowym elementem jest higroskopijność i możliwość "oddychania muru". Produkcja wymienionych powyżej tradycyjnych materiałów izolacyjnych obciążona jest poprzez duży negatywny wpływ na środowisko ze względu na procesy produkcyjne, które wykorzystują bardzo dużą ilość energii do wytworzenia niezbędnego ciepła, a dodatkowo opierają się na surowcach naturalnych, które są nieodnawialne lub trwa to bardzo długi czas (drzewa). Opisany produkt może być wykorzystany w bardzo szerokim zakresie w budownictwie i dzięki temu mieć duże znaczenie przy ograniczaniu oraz odwróceniu zmian klimatycznych obecnie występujących.

Nazwa

EPB BIO płyta ociepleniowa



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

Stosowane rozwiązania w procesach przetwarzania odpadów poźniowych, rolniczych i ponowne jego wprowadzenie w postaci nowych produktów znacząco wydłużających czas ich używania jak i ponowne ich wykorzystania są kluczowymi działaniami dla opracowanego produktu. Sam produkt bez gospodarki obiegu zamkniętego istnieć nie może. Dzięki temu, że produkt jest w pełni wyprodukowany z biologicznych materiałów pochodzenia przede wszystkim roślinnego ewentualny recykling płyt będzie wiązał się z dodatkowym wytworzeniem kompostowalnej ściółki, która następnie będzie mogła być wykorzystana dla podniesienia jakości gleby lub bezpośrednio do produkcji rolnej. Co więcej surowce służące produkcji są surowcami pierwotnymi zalicza się do nich wszelkiego rodzaju słomy zbożowe oraz konopne jest to odpad poźniowy lub odpad pochodzący z zabiegów pielęgnacyjnych. Kolejnymi surowcami uczestniczącymi w procesie produkcji są bio spoiwa i włókna tekstylne oba te surowce pochodzą z recyklingu istniejących produktów, materiałów, surowców z procesów po produkcyjnych. Sam proces produkcji jest w obiegu zamkniętym tzn nie generuje odpadów po produkcyjnych, chroni zasoby wodne, korzysta z obiegu energii odnawialnej. Druga kategoria to rozwiązania GOZ finalnych produktów. Produkt po okresie swojej przydatności w prosty i bezpieczny sposób może zostać poddany recyklingowi i trafić z powrotem do obiegu. Odpady powstałe w wyniku prac i realizacji z użyciem produktów nie stanowią odpadów niebezpiecznych i należy je klasyfikować jako odpady inne niż niebezpieczne w rozumieniu ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013.21) z późniejszymi zmianami oraz Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2020, poz.10). Produkt w swojej materii nie zawiera surowców krytycznych i w procesie jego powstawanie nie następuje zużycie paliw kopalnych.

Nazwa

EPB BIO płyta ociepleniowa



Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Produkt w ponad 80% produkowany jest z pozostałości po głównej działalności rolniczej, nastawionej na wytwarzanie produktów spożywczych. Dzięki wykorzystaniu roślinnej materii włóknistej do produkcji możliwe jest osiągnięcie dużej trwałości produktów i ułatwienie potencjalnych przyszłych napraw, które polegać będzie na uzupełnianiu braków tym samym materiałem. Produkcja płyt generuje pewną ilość roślinnego materiału sypkiego, który to po sprasowaniu wykorzystywany jest do ogrzewania hali produkcyjnej. Taki zamknięty obieg wykorzystywanego surowca dodatkowo przyczynia się do zapobieganiu i kontroli zanieczyszczeń powietrza, a także założenia gospodarki o obiegu zamkniętym. Co więcej cykl wzrostu materiałów wykorzystywanych do produkcji zamyka się w ciągu jednego roku kalendarzowego, co jest znaczącą różnicą w porównaniu z czasem wzrostu drzew, czy też wykorzystania nieodnawialnych materiałów kopalnych, które to używane są do produkcji konkurencyjnych rozwiązań. Poprzez stosowanie rozwiązań obiegu energii pierwotnej i odnawialnych źródeł energii możemy mówić o energooszczędności całego cyklu powstania i życia produktu. Brak mokrych procesów czyni produkt zasobooszczędny i w znacznym stopniu przyczynia się do ochrony zasobów wody.

Nazwa

EPB BIO płyta ociepleniowa



Zgodność z zasadą DNSH

Produkowany produkt jest zgodny z zasadą DNSH i nie czyni poważnej szkody środowisku. Łagodzi zmiany klimatu dzięki magazynowaniu CO₂. Nie zużywa wody co w znacznym stopniu przyczynia się do ochrony zasobów wodnych. Brak chemicznych rozwiązań powoduje że znacznie wpływa na poprawę stanu powietrza i wody. Nie wytwarza niebezpiecznych odpadów co prowadzi do prostego i bezpiecznego sposobu recyklingu. Uprawy konopii, które są jednym z głównych materiałów do produkcji płyt potrafią pochłaniać od 8 do 20 ton dwutlenku węgla, na każdy hektar uprawy. Dzięki wykorzystaniu takiego surowca produkt jest nie tylko w całościowym bilansie zeroemisyjny, ale dodatkowo przyczynia się do wiązania dodatkowych ilości dwutlenku węgla z atmosfery. Dodatkowo ponieważ spoiwem używanym przy produkcji płyt jest bio klej białkowy mogą być one poddawane pełnemu recyklingowi.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Produkt o takiej specyfice obecnie nie występuje na rynku. Zastosowanie kleju białkowego sprawia, że płyty nie emitujące formaldehydu, emisję zbadano według normy PN-EN 717-1:2006. Na chwilę obecną jest to pionierskie rozwiązanie w dziedzinie BIO i EKO materiałów w sektorze przemysłu ociepleniowego, budowlanego i wykończeniowego. Technologiczne przygotowanie i połączenie naturalnych włókien, paździerzy, cząstek za pomocą białek tak by stworzyć materiał mogący służyć a jednocześnie nie szkodzić ludziom i środowisku. Zrównoważone gospodarowanie odnawialnymi surowcami. Cały proces zachowuje równowagę na poziomie wykorzystania surowców pierwotnych i łączy je w zrównoważony sposób z surowcami wtórnymi.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Zakład Produkcji Sprzętu Oświetleniowego "ROSA"
Sp. z o.o.

ZGŁOSZENIE 41

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

PRODUKT

Nazwa

Grupa słupów SAL

Klasyfikacja

Produkt

Klasyfikacja do branży

Budownictwo



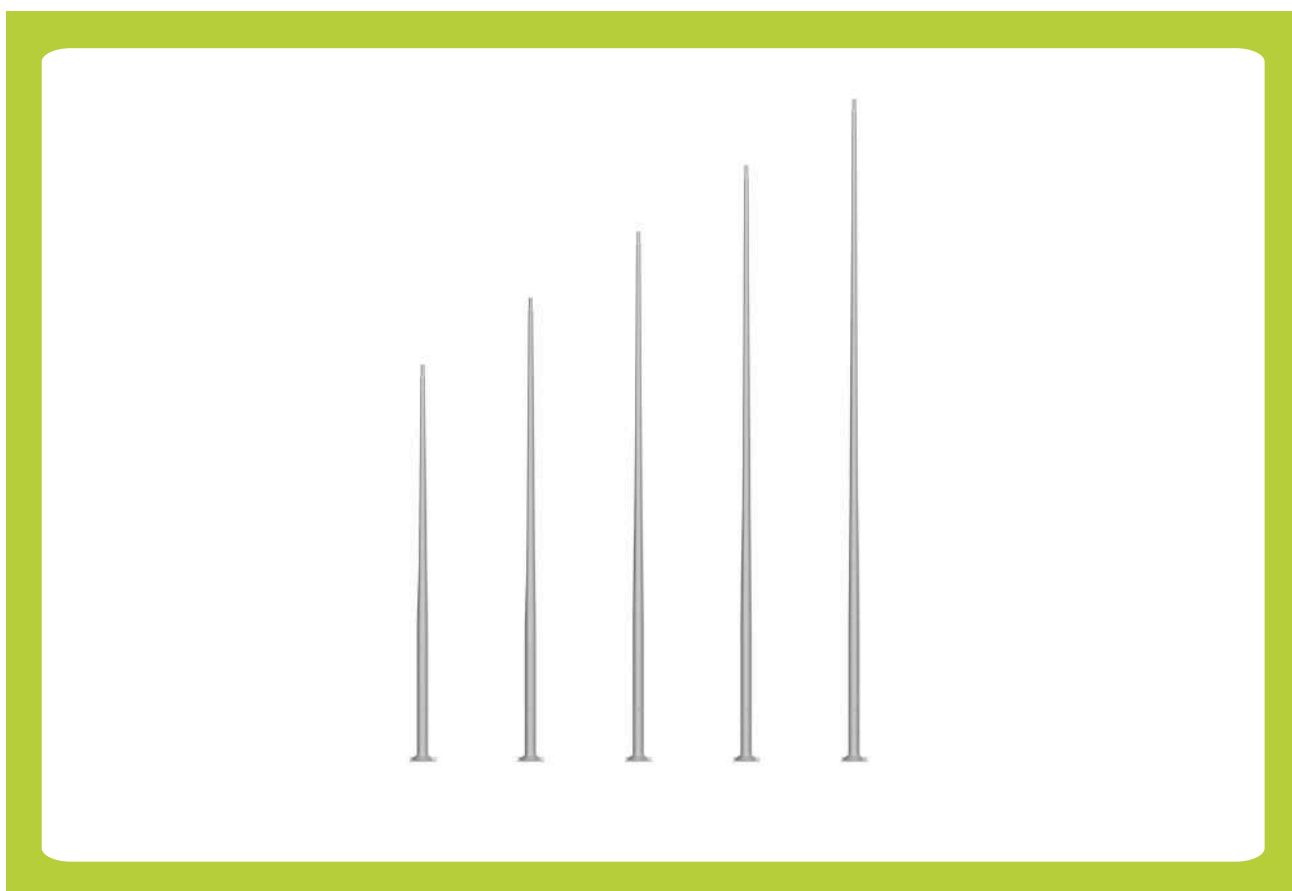
Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

Aluminiowe anodowane słupy SAL marki ROSA są elementem oświetlenia zewnętrznego. Grupa słupów SAL uwzględnia słupy od wys. 2,5 do 11,8 m posiadające cechy bezpieczeństwa biernego i umożliwiające instalację w miejscach narażonych na duże prędkości wiatru i trudne warunki atmosferyczne. Cechuje je lekkość, co ma znaczenie przy kosztach środowiskowych i ekonomicznych transportu i montażu. Odporność na korozję oraz długa żywotność słupów SAL została określona na minimum 50 lat. Potwierdza to badanie porównawcze odporności korozyjnej w komorze solnej, które po 4000h nie wykazało zmian korozyjnych jedynie na aluminiowym anodowanym słupie SAL, zmianom uległy natomiast słupy ze stali ocynkowanej, stali ocynkowanej malowanej proszkowo oraz podstawa ze stali ocynkowanej słupa z kompozytu. Badanie w komorze starzeniowej podczas testu trwającego 14600h (odpowiednik 20-letniej ekspozycji na wysokoenergetyczne światło ultrafioletowe), wykazało, że promieniowanie UV nie ma wpływu na powłokę ani kolor anodowania słupów SAL. Właściwości te umożliwiają zastąpienie produktów o niskiej żywotności, które wymagają częstych konserwacji obciążonych kosztami finansowymi i środowiskowymi. Zastąpienie można zrealizować podczas wymiany istniejącej lub projektowania nowej infrastruktury. Skala zastąpienia wynika ze skali inwestycji, a czas uzyskania efektu jest natychmiastowy. Długa żywotność słupów SAL to mniejsze koszty środowiskowe i ekonomiczne związane z utrzymaniem infrastruktury.

PRODUKT

Nazwa

Grupa słupów SAL



ZGŁOSZENIE 41

Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

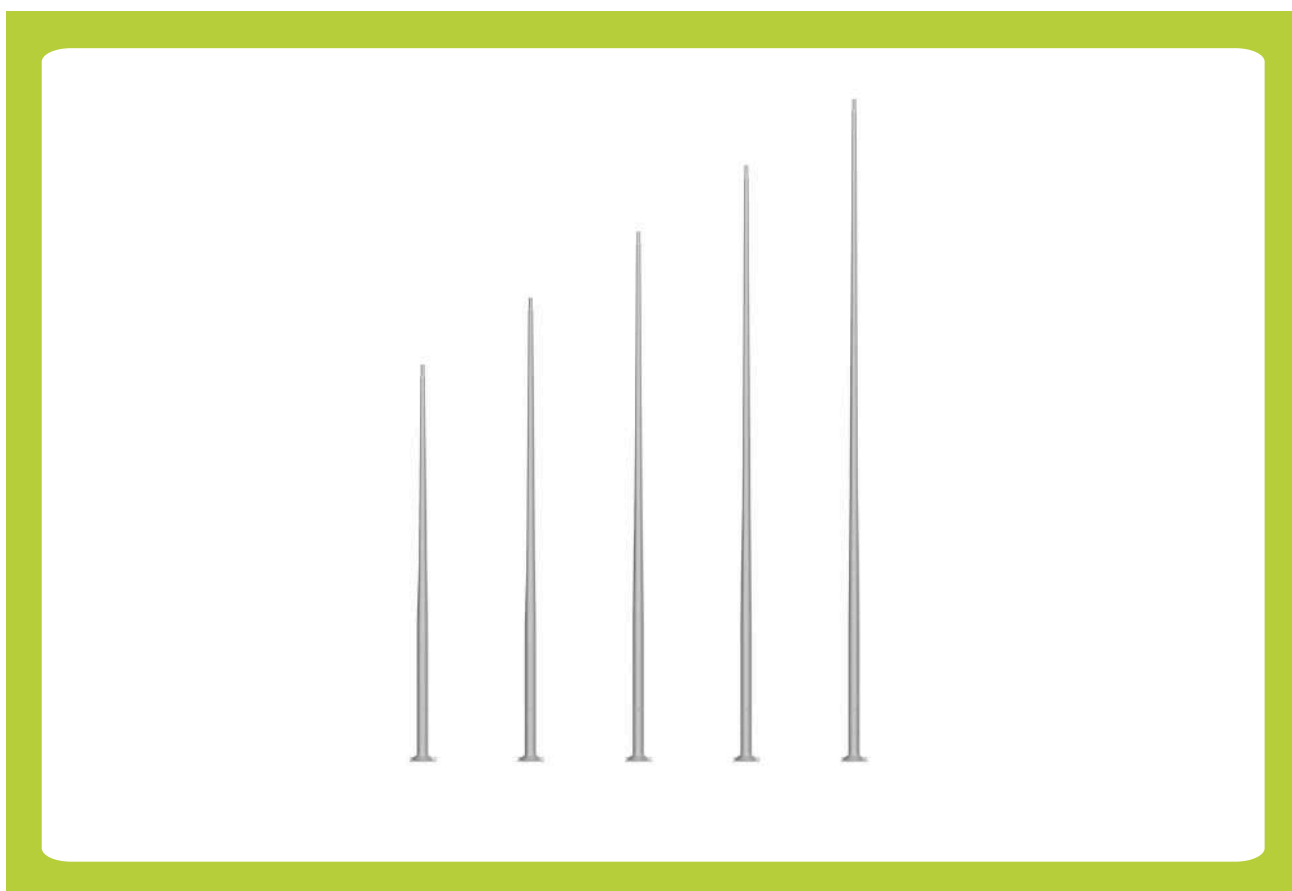
Cykl życia aluminiowych anodowanych słupów SAL marki ROSA świadczy o wysokim stopniu ich pozytywnego wpływu na ekonomię i środowisko. Dzięki wyborze świadomych dostawców surowcem słupów SAL są rury aluminiowe powstające z wlewków o składzie pochodzącym częściowo z odzysku. Zgodnie z deklaracją jednego z naszych dostawców, w produkcji profili aluminiowych używa on około 47% surowca z recyklingu. Drugi z dostawców wskazuje, że „niski ślad węglowy produkowanych wyrobów uzyskano dzięki dużej zawartości złomów aluminium we wsadzie do przetopu. Recyklingowi w procesie przetopu podlega zarówno złom przedkonsumencki jak i odzyskiwany złom poużytkowy. Odpady te stanowią komponent surowców do produkcji wlewków aluminiowych, wykorzystywanych w procesie wyciskania kształtowników”. Słupy SAL zaliczają się do grupy utylizacji czystego aluminium (17 04 02). Po okresie użytkowania mogą zostać w 100% przetworzone do produkcji nowych wyrobów dając ponowne życie wykorzystanym materiałom. Dzięki właściwościom aluminium można je przetwarzać praktycznie w sposób ciągły, bez końca, gdyż aluminium jest materiałem permanentnym. Słupy SAL są przyjazne dla środowiska naturalnego wpisując się bardzo dobrze w gospodarkę obiegu zamkniętego.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Słupy SAL z aluminium anodowanego charakteryzują się niezwykłą odpornością na korozję – ich żywotność to minimum 50 lat, co potwierdza Aprobata techniczna wydana przez niezależne Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich. Anodowanie zapewnia doskonałą ochronę antykorozyjną i umożliwia uzyskanie bogatej palety barw (w ofercie 10 kolorów), która jest odporna na działanie czynników zewnętrznych, w tym promieniowanie UV – powłoka ochronna nie matowieje, nie traci koloru ani połysku. Słupy SAL nie wymagają konserwacji dla zapewnienia ochrony antykorozyjnej materiału. Powłoki anodowane są integralnie związane z podłożem, dzięki czemu nie ma możliwości ich złuszczenia, odpryskiwania czy rozwarstwiania. Wyjątkowa trwałość słupów SAL wynika zarówno z właściwości aluminium, które jest jednym z najbardziej trwałych i ekologicznych materiałów konstrukcyjnych oraz z naszego procesu technologicznego. Opatentowana technologia oraz automatyzacja linii produkcyjnych wpływa na zasobooszczędność i energooszczędność produkcji. Wystarczy 1 minuta aby wyprodukować 1 m słupa aluminiowego. Dzięki wdrożonym rozwiązaniom i strategii środowiskowej średnia wartość emisji CO2 naszych słupów w całym cyklu życia produktu spadła o 26,49% porównując rok 2023 do 2022 (średni wynik dla słupów o wys. 4, 6, 8, 10 i 12m). Projekt wzorniczy słupów SAL umożliwia wprowadzanie dalszych udoskonaleń produktu i tworzenia nowych grup produktowych na jego bazie. Przykładem jest grupa smart słupów SAL-EV, która łączy funkcję oświetlenia przestrzeni i ładowania pojazdów elektrycznych.

Nazwa

Grupa słupów SAL

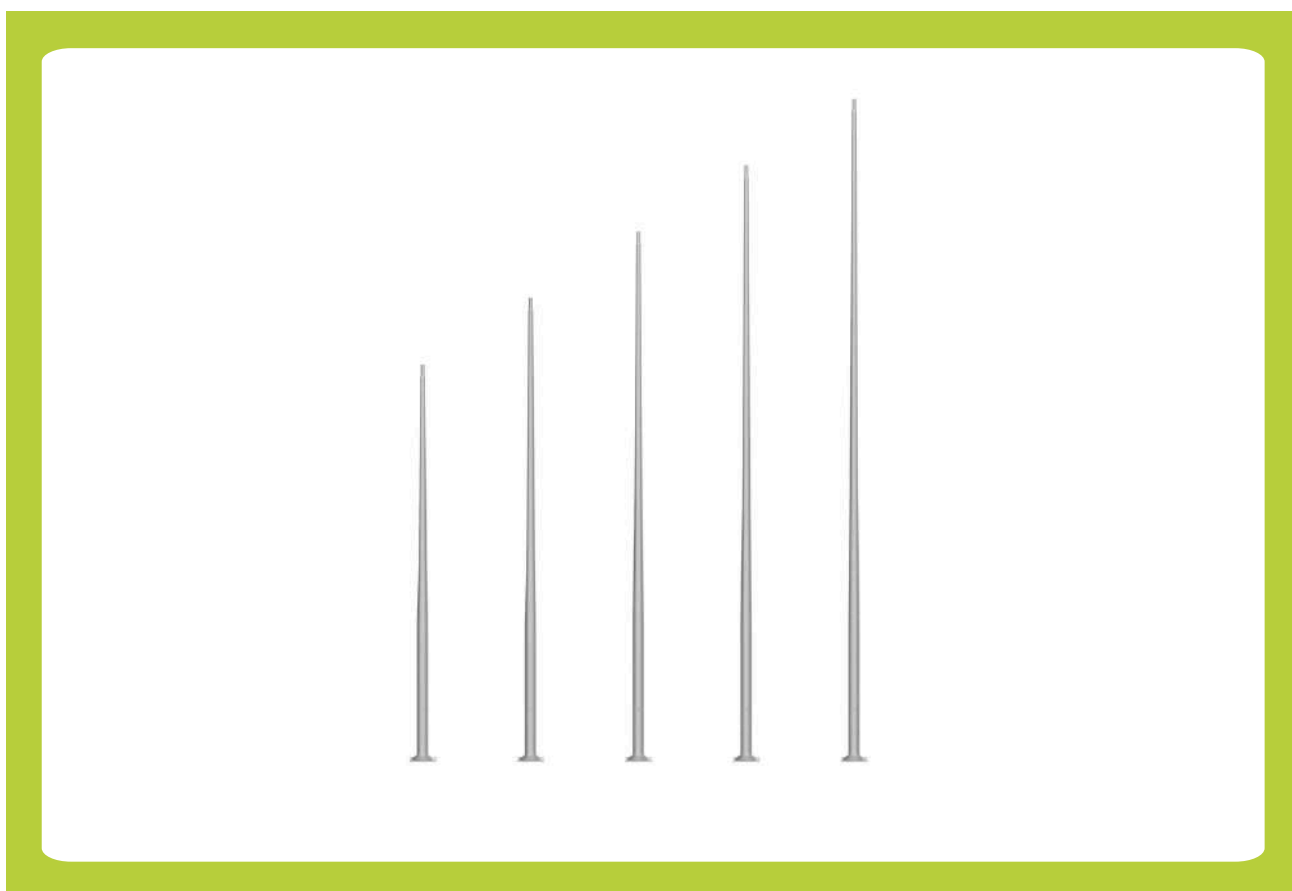


Zgodność z zasadą DNSH

Grupa słupów SAL spełnia cele środowiskowe zrównoważonych inwestycji przyczyniając się do łagodzenia zmian klimatycznych – ślad węglowy słupów aluminiowych anodowanych ROSA wyprodukowanych w 2023 r. jest około 54,13% niższy w całym cyklu życia produktu w porównaniu do konstrukcji stalowych ocynkowanych o niższej żywotności (średnia wartość emisji CO₂ dla reprezentatywnych słupów aluminiowych o wysokościach 4, 6, 8, 10 i 12m). Brak konieczności konserwacji słupów SAL w trakcie ich użytkowania wpływa na stabilność ekosystemów oraz jakość gleb zapobiegając ich zanieczyszczeniom. Aluminium, zwane surowcem przyszłości, odgrywa kluczową rolę w zielonej transformacji dzięki dużej odporności na korozję oraz stuprocentowej podatności na recykling. Słupy SAL wpisują się w ideę gospodarki o obiegu zamkniętym, po okresie użytkowania mogą zostać przetworzone w 100% na nowe produkty dając ponowne życie wykorzystanym materiałom. Odpady poprodukcyjne są dzielone na frakcje i gromadzone w optymalnej ilości wyznaczonej do transportu danej frakcji. Odpady tj. aluminium, stal, folia stretch, drewno i papier dostają drugie życie dzięki dalszej odsprzedaży. To zrównoważone wykorzystanie materiałów zapobiega zanieczyszczeniom oraz przyczynia się do ochrony środowiska naturalnego. Dzięki właściwościom aluminiowych anodowanych słupów SAL, jest to grupa produktów, która adaptuje się do zmian klimatu cechując się odpornością na zmienne i agresywne warunki atmosferyczne. Aluminiowe anodowane słupy SAL to produkty, które charakteryzują się niskim śladem węglowym, minimum 50-letnią żywotnością, podatnością na recykling w 100%, niskimi kosztami montażu, nie wymagają konserwacji dla zapewnienia ochrony antykorozyjnej. To realne oszczędności środowiskowe w całym cyklu życia produktu i inwestycji. Słupy SAL są przyjazne dla biosfery poprzez balans pomiędzy potrzebami biznesu, a ochroną środowiska naturalnego.

Nazwa

Grupa słupów SAL



Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

Innowacyjna automatyczna linia produkcyjna słupów aluminiowych SAL marki ROSA jest jedyną taką inwestycją na świecie, a zastosowane w niej rozwiązania chronione są patentami. Pełna automatyzacja znacznie zwiększa wydajność produkcji. Wystarczy 1 minuta aby wyprodukować 1m słupa aluminiowego, w efekcie produkcja 10m słupa SAL zajmuje jedynie 10 minut. Nowoczesne metody produkcyjne oparte na innowacyjnych technologiach pozwalają na uzyskanie wysokiej jakości wyrobów, dzięki czemu aluminiowe anodowane słupy SAL charakteryzują się bezkonkurencyjnym okresem gwarancji do 20 lat po określeniu miejsca zabudowy oraz strefy korozyjności atmosfery użytkowania produktu zgodnie z normą ISO. Proces anodowania czyni je praktycznie bezobsługowym, niewymagającym regularnych przeglądów, napraw powłok czy konserwacji. Słupy SAL można w przystępny sposób adaptować do wymagań koncepcji smartcity i elektromobilności.

Opcjonalnie - analiza cyklu życia LCA (do 1000 znaków ze spacjami):

Porównaliśmy ślad węglowy słupów SAL rok do roku oraz zestawiliśmy go ze śladem węglowym konstrukcji stalowych ocynkowanych. Obliczenia uwzględniały cały cykl życia produktu: od surowców, przez ich transport, produkcję, użytkowanie, aż po koniec cyklu życia oraz emisję unikniętą w wyniku recyklingu produktów. Badania wykonaliśmy metodologią opracowaną przez Bureau Veritas Polska dla poprzedniego okresu rozliczenia śladu węglowego – zgodną z The GHG Protocol Product Life Cycle Accounting and Reporting Standard. Dla określenia emisji powstałej podczas produkcji konstrukcji stalowych przyjęto dostępne wskaźniki z bazy Ecoinvent 3.6, nie starsze niż 5 lat. Ślad węglowy słupów SAL wyprodukowanych w 2023 roku jest około 54,13% niższy w porównaniu z konstrukcjami stalowymi ocynkowanymi, a średnia wartość emisji CO2 słupów SAL porównując rok 2023 do 2022 spadła o ponad 26% (średni wynik dla słupów o wysokościach 4, 6, 8, 10 i 12 m). Nasze słupy stały się jeszcze bardziej przyjazne dla klimatu.

ZGŁASZAJĄCY

Nazwa

Piotr Pikiel

ZGŁOSZENIE 42

Dane o zgłaszającym

Producent – właściciel praw autorskich

PRODUKT

Nazwa

STONE OUTLET

Klasyfikacja

Model biznesowy

Klasyfikacja do branży

Budownictwo

Opis działania produktu i opis jakiego typu dotychczasowy produkt, usługę lub model linearny produkt proponowany zastępuje i w jakiej skali i czasie.

STONE OUTLET to innowacyjny model biznesowy skierowany do branży kamieniarskiej, która po procesie produkcyjnym nie pozbywa się odpadów, gdyż stanowi to dla niej wciąż ogromna wartość. STONE OUTLET to aplikacja mobilna połączona z platformą internetową (marketplace), gdzie zakłady kamieniarskie w łatwy sposób z poziomu telefonu mogą katalogować swoje pozostałości poprodukcyjne oferując do sprzedaży materiały, które do tej pory były poza obiegiem handlowym. Ponadto z platformy mogą korzystać architekci, projektanci, studia mebli kuchennych oraz klienci detaliczni. STONE OUTLET jest pionierskim rozwiązaniem nie tylko na skale krajową, ale i europejską oraz światową.



Nazwa

STONE OUTLET



Opis zastosowanych rozwiązań zgodnych z koncepcją gospodarki o obiegu zamkniętym w tym zawartość/udział surowców pierwotnych, zawartość surowców krytycznych, zużycie paliw kopalnych.

STONE OUTLET uwalnia do obrotu niewykorzystane do tej pory materiały. Nie tylko przynosi korzyści ekonomiczne dla zakładów kamieniarskich, ale również zwiększa dostępność i różnorodność surowców na rynku poprzez ponowne wykorzystanie materiałów. STONE OUTLET przyczynia się do zmniejszenia ilości odpadów poprodukcyjnych generowanych przez branżę kamieniarską oraz dzieli się informacją z innymi zakładami o swoich zasobach pozostałości poprodukcyjnych co idealnie wpisuje się w zasadę gospodarki o obiegu zamkniętym i ochrony środowiska.

Opis trwałości, naprawialności, stopnia wykorzystania surowców wtórnych, energooszczędność, zasobooszczędność produktu.

Zakłady kamieniarskie po wykonaniu realizacji przechowują i magazynują pozostałości poprodukcyjne, ponieważ stanowi to dla nich bardzo dużą wartość, tym samym ograniczają powierzchnie magazynowe. Wartość pozostałości zakładów kamieniarskich w skali kraju to około 2,5 mld złotych. Kamień naturalny jest trwałym surowcem budowlanym, więc ponowne jego wykorzystanie jest jak najbardziej celowe i słuszne oraz znajduje rozmaite zastosowanie w sektorze budowlanym.

Zgodność z zasadą DNSH

STONE OUTLET i jego działania nie pogarszają stanu środowiska naturalnego i nie przyczyniają się do eskalacji kryzysu klimatycznego.

Informacje nt. innowacyjności i produktu (do 1000 znaków w ze spacjami):

STONE OUTLET stanowi innowacyjną odpowiedź na wyzwania rynku kamieniarskiego w Polsce oraz w Europie.